Starker®

Maquinaria para Aluminio y PVC



ÍNDICE

CENTRO DE SOLDADURA Y LIMPIEZA	
WRC-2500	4-5
<u>TRONZADORAS</u>	
SHARK-I	6-7
SHARK-II	8-9
SHARK-III	10-11
SHARK-IV	12-13
TIGER-I	14-15
TIGER-II	16-17
TIGER-III	18-19
TIGER-550	20-21
TIGER-600	22-23
TIGER-700	24-25
MAGNA-A	26-27
SILVER 550	28-29
SILVER 550 EVO	30-31
TASMANIA-II	32-33
-MAC 5	34-35
COPIADORAS-DESAGUADORAS	
AZOR-I	36-37
AZOR-II	38-39
AZOR-III	40-41
AZOR-IV	42-43
AZOR-V	44-45
AZOR-VI	46-47
PDM-100	48
CR-500	49
ATORNILLADORAS	
HALCON-II	50-51
HALCON-III	52
HALCON-IV	53
CS-520	54-55
HALCON-V	56-57
DETECTADODAC	
RETESTADORAS PUMA-I	בס בנ
PUMA-II	
PUMA-II	0U-DI
SOLDADORAS VIDCINIII	63.63
VIRGIN-II	
VIRGIN-I	
VIRGIN-III	
VIRGIN-V	
VIRGIN-VI	
VIRGIN-IV	
VIETAUNEVII	//I /h

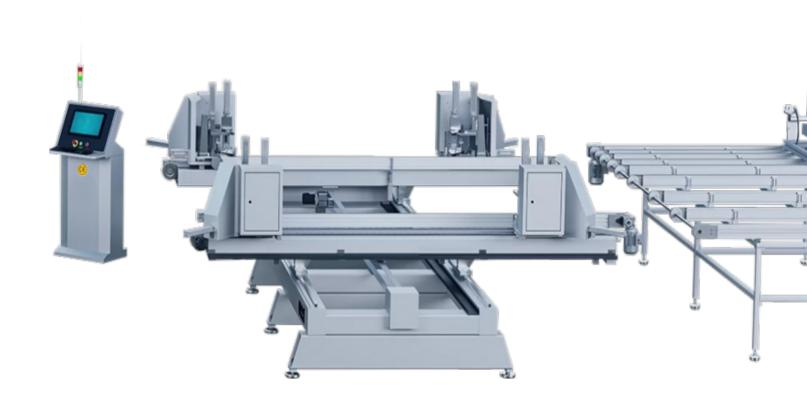
ÍNDICE

<u>LIMPIADORAS - CNC DE LIMPIEZA</u>	
BOXER-II	76-77
BOXER-III	78-79
CC-100	80-81
CC-200	82-83
SC-6000	84-85
SC-6000S	86-87
<u>JUNQUILLADORAS</u>	
TASMANIA-I	88-89
TASMANIA-III	90-91
-XS-3000	92
-UM-270	93
CORTE DE REFUERZOS	
CY-210-M	94
LOGÍSTICA	
B4000	
SKY-2000	96-97
MOUNTAIN	98-99
SM-400	
RINGBULL	101
SNAKE	102
T600	102
LAKE	102
AKS-01	103
AKS-02	103
AKS-05	103
AKS-04	104
AKS-03	104
<u>ENSAMBLADORA</u>	105
CP-100	IU5
SC-500 D	106-107
CIRCUITO TALLER	
ESQUEMA 15-20 VENTANAS	108-109
ESQUEMA 15-20 VENTANASESQUEMA 40-60 VENTANAS	110-111
ESQUEMA 70-90 VENTANAS	112-113



WRC-2500

CENTRO DE SOLDADURA Y LIMPIEZA DE PVC

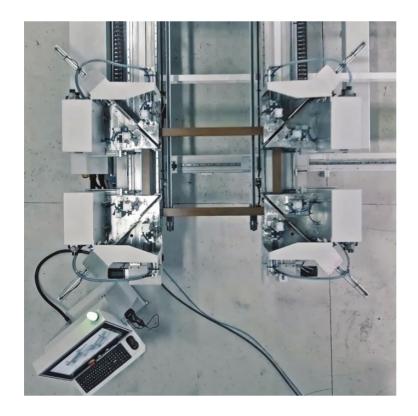


- · Línea de Automatización para Soldadura en Cuatro Esquinas y Limpieza de Esquinas por CNC
- · La Máquina de Soldadura de Cuatro Esquinas se forma mediante la integración de la Estación de Enfriamiento y Sostenimiento, la Estación de Giro Robótica y la Máquina de Limpieza de Esquinas por CNC.
- · Una vez que el marco es soldado se pasa por la estación de enfriamiento y espera, girando todas las esquinas con el sistema de giro robótico y limpiando todas las imperfecciones formadas durante la soldadura, controlando todas las etapas con el sistema informático.
- · Solda las cuatro esquinas de los perfiles de PVC en un ángulo de 90° al mismo tiempo y con alta precisión. En el modo de generación automática, la ventana funciona de acuerdo con los datos recibidos del programa de dibujo.
- · Para cada tipo de perfil, existe una temperatura, tiempo de fusión y tiempo de unión definibles por separado.
- · Las cuchillas de soldadura precalentadas garantizan una buena soldadura incluso en condiciones de clima frío.
- · Los moldes de soldadura se pueden cambiar rápidamente y fácilmente. Los ejes están controlados por motores de servomecanismo.
- · Torneado de alta velocidad y alta precisión operando a través de un sistema robótico con fuerte y brazos giratorios mecánicos rápidos











· CONTROL POR ORDENADOR



· IMPRESORA DE CODIGO DE BARRAS



· SOLDADO PRECISO



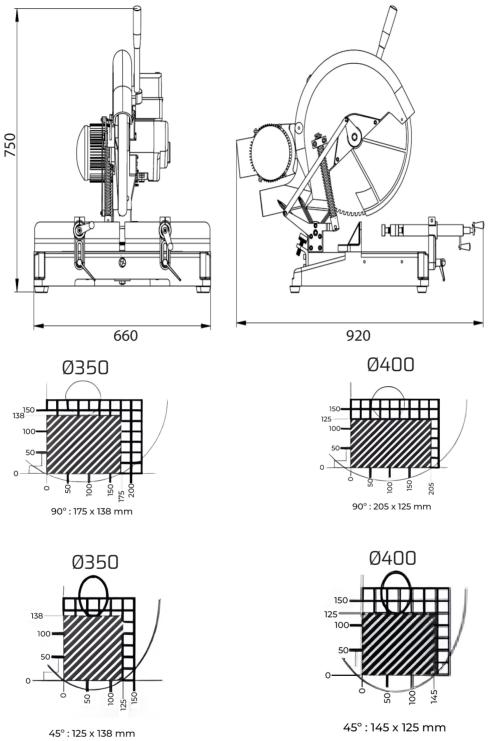
SHARK-I TRONZADORA



- · Diseñado para procesos de corte de perfiles de aluminio y PVC.
- · Mesa de aluminio de aleación especial, pintura electrostática de larga duración.
- · Proceso de corte neumático, sistema de funcionamiento manual.
- · Diseñado de acuerdo con la CE.
- · Ajuste de la velocidad de corte según perfil.
- · Función de corte a izquierda y derecha de serie 15° -22,5° -30° -45° -90° corte libre a varios ángulos.
- · Clip manual de perfiles.
- · Tapa de protección con interruptor de seguridad.







CARACTERÍSTICAS TECNICAS		
SHARK-I		
MOTOR	2,2 Kw, 400V~3N PE 50 Hz	
SIERRA	Máx. Ø400mm / 3000 D/min. RPM	
DIMENSIONES	Alto: 750mm / Ancho: 660mm / Largo: 920mm	
PESO	70Kg	



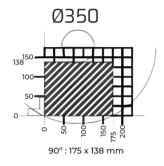


- · Diseñado para cortar perfiles de PVC y aluminio
- · Es una máquina cortadora diseñada para el corte recto y angular.
- Puntos de ubicación a $45^{\circ} 30^{\circ} 22,5^{\circ} 15^{\circ} 0^{\circ}$ tanto a la izquierda como a la derecha.
- · Construcción de aluminio del cuerpo y soporte de · Diseñado acuerdo con la CE la máguina fabricado en chapa de acero.
- · La robusta construcción mecánica permite un fácil ajuste de los ángulos de corte solicitados
- · 2 abrazaderas para fijar el perfil para minimizar el movimiento del perfil
- · Uso manual de la sierra para corte preciso

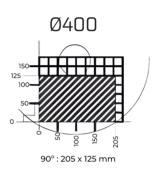


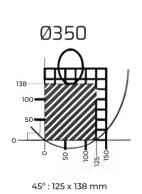


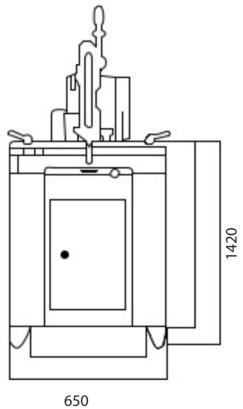


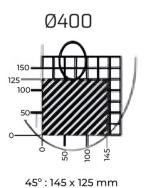












CARACTERÍSTICAS TECNICAS		
SHARK-II		
MOTOR	2,2Kw 400V~3N PE 50 Hz	
SIERRA	Máx. Ø400mm 3000 D/min. RPM	
PRESIÓN	6-8 Bar 5 Lt/min	
DIMENSIONES	Alto: 1420mm / Ancho: 650mm / Largo: 720mm	
PESO	115Kg	



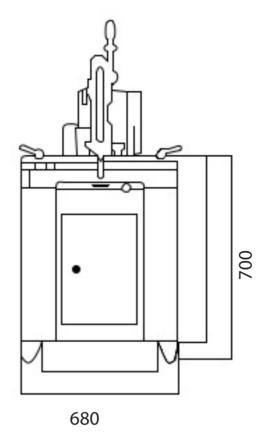


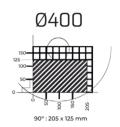
- · Diseñado para cortar perfiles de PVC y aluminio
- · Es una máquina cortadora diseñada para el corte recto y angular.
- Puntos de ubicación a $45^{\circ} 30^{\circ} 22,5^{\circ} 15^{\circ} 0^{\circ}$ tanto a la izquierda como a la derecha.
- · Construcción de aluminio del cuerpo y soporte de · Diseñado acuerdo con la CE la máquina fabricado en chapa de acero.
- · La robusta construcción mecánica permite un fácil ajuste de los ángulos de corte solicitados
- · 2 abrazaderas para fijar el perfil para minimizar el movimiento del perfil
- · Uso manual de la sierra para corte preciso

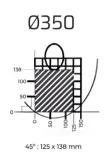
 - · Medidas incorporadas
 - · Bancada incluida











Ø350



Ø	40)0	
_		Λ.	_
150	W	Ш	∄,
100—			11日/
50⊤			H
·			الع
· ·	20	001	145
45°:1	145 x	125 m	ım

CARACTERÍSTICAS TECNICAS		
SHARK-III		
MOTOR	2,2Kw 400V~3N PE 50 Hz	
SIERRA	Máx. Ø400mm 3000 D/min. RPM	
PRESIÓN	6-8 Bar 5 Lt/min	
DIMENSIONES	Alto: 700mm / Ancho: 680mm / Largo: 600mm	
PESO	115Kg	



SHARK IV TRONZADORA



- · Motor principal de doble velocidad (45-90 rev/ min.)
- · Brazo de fijación ajustable para cortar al mismo tamaño.
- · Corte de 45° a la derecha, 45° a la izquierda.
- · Motor de doble ciclo
- · Posibilidad de seleccionar las revoluciones desea- · Sistema de seguridad según normas CE. das dependiendo del material
- · Sistema de abrazaderas para los materiales
- · Sistema de refrigeración de sierra
- · Sierra de Ø 315 mm
- · Ideal para cortes de láminas de soporte utilizadas · Corte sin rebabas. en ventanas PVC

- · Capacidad de corte de perfil de marcos en medidas máximas de 70 x 70 mm
- · Sistema de eliminación de espacios de sierra.
- · Bomba de circulación de aceite de boro y tanque para sierra refrigeración y eliminación de virutas.
- · Botón de parada de emergencia.
- · Sistema de control de 24 V.
- · Sujetar la pieza de la zona más cercana a la sierra con el sistema de mordazas móviles en el tornillo de banco.





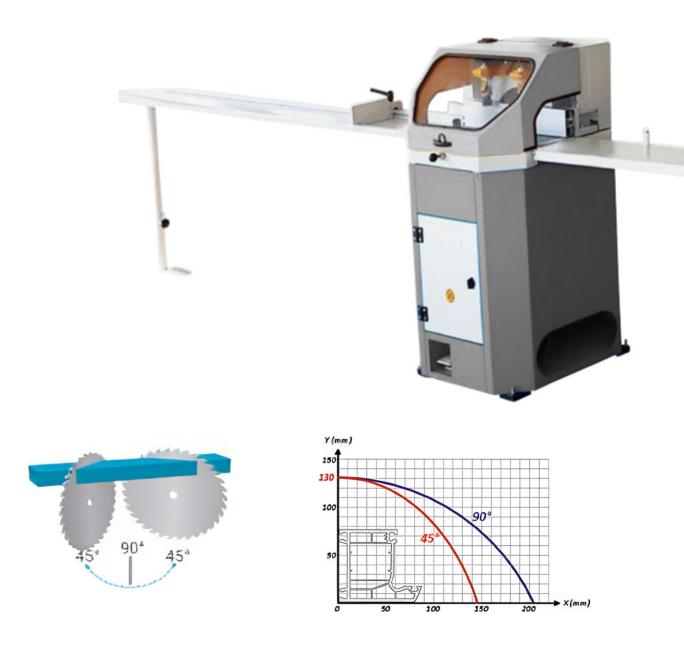




CARACTERÍSTICAS TECNICAS		
SHARK-IV		
MOTOR	1,9Kw 400V~3N PE 50 Hz	
SIERRA	Ø450mm 45° - 2500RPM 90° - 5000RPM	
PRESIÓN	6-8 Bar 35 Lt/min	
DIMENSIONES	Alto: 1350mm / Ancho: 700mm / Largo: 1200mm	
PESO	190Kg	



TIGER-I **450** TRONZADORA



CARACTERÍSTICAS TECNICAS		
TIGER-I		
MOTOR	1,5Kw 400V 50 Hz	
SIERRA	Ø450mm 3000 D/min. RPM	
PRESIÓN	6-8 Bar 35 Lt/min	
DIMENSIONES	Alto: 1120mm / Ancho: 620mm / Largo: 720mm	
PESO	155Kg	





- · Diseñado de acuerdo con la CE.
- · Mesa de aluminio de aleación especial, cabina de chapa resistente, pintura electrostática de larga duración.
- miento automático
- · Tapa de protección con interruptor de seguridad.
- · Sujeción neumática de perfiles

- · Ajuste de la velocidad de corte según perfil.
- · Función de corte a izquierda y derecha de serie 15°-22,5°-30°-45°-90° corte libre en varios ángulos.
- · Proceso de corte neumático, sistema de funciona- · Bandas de cabina ajustables al suelo y aislan las vibraciones.
 - · Diseñado para procesos de corte de perfiles de PVC.



TIGER-II 450 TRONZADORA

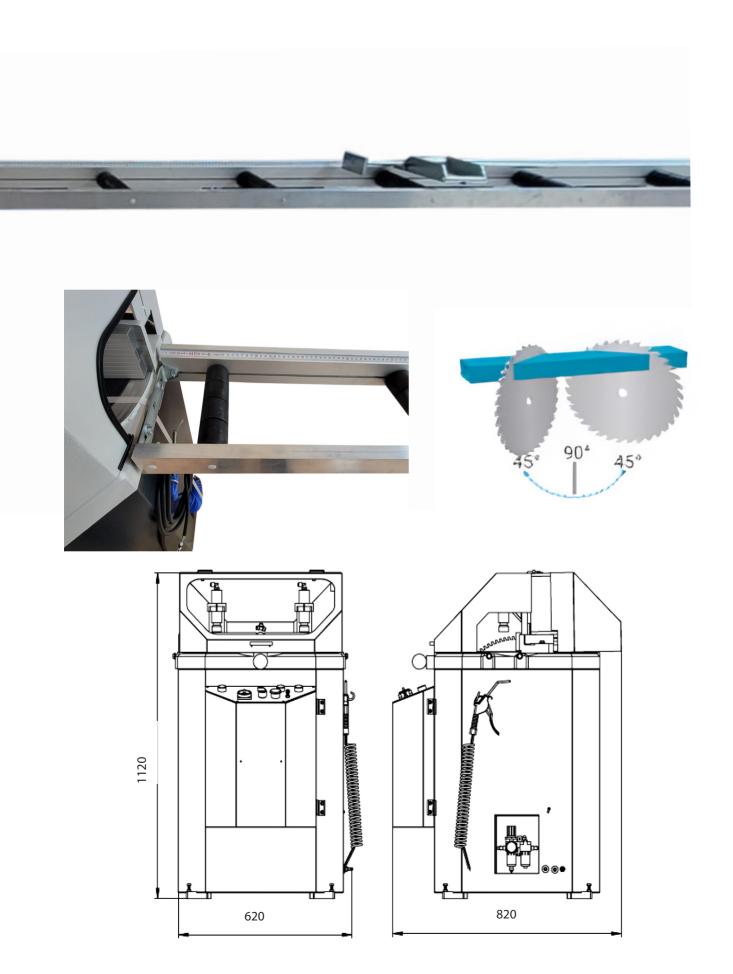


- · Diseñado de acuerdo con la CE.
- · Mesa de aluminio de aleación especial, cabina de chapa resistente, pintura electrostática de larga duración.
- · Proceso de corte neumático, sistema de funcionamiento automático
- · Tapa de protección con interruptor de seguridad.
- · Ajuste de la velocidad de corte según perfil.
- · Función de corte a izquierda y derecha de serie 15°-22,5°-30°-45°-90° corte libre en varios ángulos.
- · Bandas de cabina ajustables al suelo y aislan las vibraciones.
- · Diseñado para procesos de corte de perfiles de PVC.
- · Sujeción neumática de perfiles
- · Controles de seguridad
- · Dotación Standard: Tope con medidor incluido
- · Dotación Opcional: Mesa con rodillos

CARACTERÍSTICAS TECNICAS			
	TIGER-II		
MOTOR	1,5Kw 400V 50 Hz		
SIERRA	Ø450mm 3000 D/min. RPM		
PRESIÓN	6-8 Bar 35 Lt/min		
DIMENSIONES	Alto: 1120mm / Ancho: 620mm / Largo: 820mm		
PESO	172Kg		









TIGER-III 450 TRONZADORA

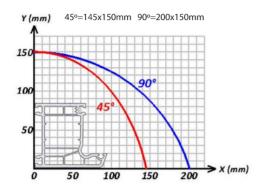


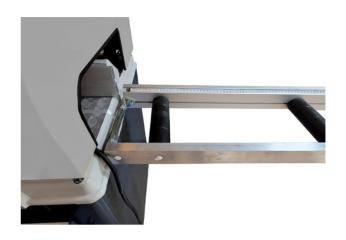
- Diseñado para procesos de corte de perfiles de aluminio y PVC.
- · Mesa de aluminio de aleación especial, pintura electrostática de larga duración.
- · Corte neumático, funcionamiento mecánico.
- · Tapa de protección con interruptor de seguridad.
- · Grapa neumática de perfiles.
- · Dotación Standard: Tope con medidor incluido
- · Dotación Opcional: Mesa con rodillos

- · Cuerpo de hélice de goma para eliminar vibraciones y ajustable dependiendo del sitio de instalación.
- Función de corte a izquierda y derecha en estándar 15°-22.5°-30°-45-90°.
- · Diseñado de acuerdo con la CE
- · Posibilidad de ajustar la velocidad de corte dependiendo del perfil.

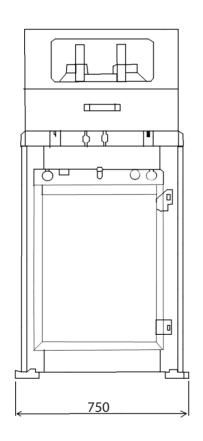


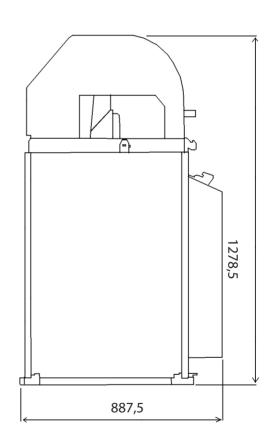












CARACTERÍSTICAS TECNICAS		
TIGER-III		
MOTOR	2,2Kw 400V~3N PE 50 Hz	
SIERRA	Ø450mm 3000 D/min. RPM	
PRESIÓN	6-8 Bar 34 Lt/min	
DIMENSIONES	Alto: 1278mm / Ancho: 750mm / Largo: 887mm	
PESO	210Kg	



TIGER-550 TRONZADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- · Las máquinas tronzadoras TIGER 550 de un cabezal tienen como característica principal la durabilidad y confiabilidad.
- · Estas máquinas de última generación contribuyen significativamente a adelantar el trabajo en las fases de la línea de producción
- · Es una cortadora automática de un cabezal con movimiento derecho del cabezal gracias al servomotor.
- · La TIGER 550 está diseñada para operaciones de corte recto o angular de perfiles de gran tamaño fabricados mediante una hoja de sierra de Ø 550 mm.
- · Esta equipada con impresora de códigos de barras para identificar y relacionar fácilmente los pedidos con la producción.
- · Patas de goma para evitar vibraciones y asegurar la estabilidad.
- · Maquina con cuerpo robusto
- · Sistema de seguridad de doble mano
- · Cobertura de seguridad accionada por servomotor
- · Interruptores de seguridad con bloqueo en la cobertura superior y las puertas frontales
- · Sistema de succión de residuos potente
- · Ángulos de corte en bisel de 75,60,45,30,22.5,15 y 0 grados tanto a la derecha como a la izquierda
- · La velocidad de ascenso de la hoja de sierra puede ser ajustada hidro-neumaticamente
- · Sistema de lubricado mediante spray
- · Banco de 3 metros
- · 2 enganches verticales y 2 horizontales
- · Pistola de aire

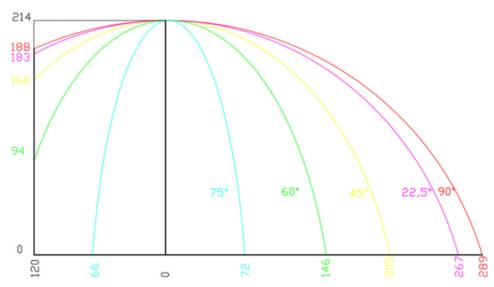
Accesorios Opcionales:

Marcador laser para indicar la linea de corte Sierrra de repuesto Extractor de residuos









CARACTERÍSTICAS TECNICAS		
TIGER-550		
MOTOR	4Kw 400V~3N PE 50 Hz	
SIERRA	Ø550mm 3000 D/min. RPM	
PRESIÓN	6-8 Bar 34 Lt/min	
DIMENSIONES	Alto: 1350mm / Ancho: 980mm / Largo: 1020mm	
PESO	670Kg	



TIGER-600



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- · Las máquinas tronzadoras TIGER 600 de un cabezal tienen como característica principal la durabilidad y confiabilidad.
- · Estas máquinas de última generación contribuyen significativamente a adelantar el trabajo en las fases de la línea de producción
- · Es una cortadora automática de un cabezal con movimiento derecho del cabezal gracias al servomotor.
- · La TIGER 600 está diseñada para operaciones de corte recto o angular de perfiles de gran tamaño fabricados mediante una hoja de sierra de Ø 600 mm.
- · Esta equipada con impresora de códigos de barras para identificar y relacionar fácilmente los pedidos con la producción.
- · Patas de goma para evitar vibraciones y asegurar la estabilidad.
- · Maguina con cuerpo robusto
- · Sistema de seguridad de doble mano
- · Cobertura de seguridad accionada por servomotor
- · Interruptores de seguridad con bloqueo en la cobertura superior y las puertas frontales
- · Sistema de succión de residuos potente
- · Ángulos de corte en bisel de 75,60,45,30,22.5,15 y 0 grados tanto a la derecha como a la izquierda
- · La velocidad de ascenso de la hoja de sierra puede ser ajustada hidro-neumaticamente
- · Sistema de lubricado mediante spray
- · Banco de 3 metros
- · 2 enganches verticales y 2 horizontales
- · Pistola de aire

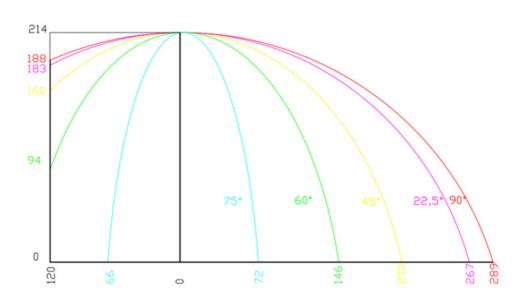
Accesorios Opcionales:

Marcador laser para indicar la linea de corte Sierrra de repuesto Extractor de residuos









CARACTERÍSTICAS TECNICAS				
TIGER-600				
MOTOR	4Kw 400V~3N PE 50 Hz			
SIERRA	Ø600mm 3000 D/min. RPM			
PRESIÓN	6-8 Bar 40 Lt/min			
DIMENSIONES	Alto: 1350mm / Ancho: 980mm / Largo: 1020mm			
PESO	670Kg			



TIGER-700 TRONZADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- · Las máquinas tronzadoras TIGER 700 de un cabezal tienen como característica principal la durabilidad y confiabilidad.
- · Estas máquinas de última generación contribuyen significativamente a adelantar el trabajo en las fases de la línea de producción
- · Es una cortadora automática de un cabezal con movimiento derecho del cabezal gracias al servomotor.
- · La TIGER 700 está diseñada para operaciones de corte recto o angular de perfiles de gran tamaño fabricados mediante una hoja de sierra de Ø 700 mm.
- · Esta equipada con impresora de códigos de barras para identificar y relacionar fácilmente los pedidos con la producción.
- · Patas de goma para evitar vibraciones y asegurar la estabilidad.
- · Maquina con cuerpo robusto
- · Sistema de seguridad de doble mano
- · Cobertura de seguridad accionada por servomotor
- · Interruptores de seguridad con bloqueo en la cobertura superior y las puertas frontales
- · Sistema de succión de residuos potente
- · Ángulos de corte en bisel de 75,60,45,30,22.5,15 y 0 grados tanto a la derecha como a la izquierda
- · La velocidad de ascenso de la hoja de sierra puede ser ajustada hidro-neumaticamente
- · Sistema de lubricado mediante spray
- · Banco de 3 metros
- · 2 enganches verticales y 2 horizontales
- · Pistola de aire

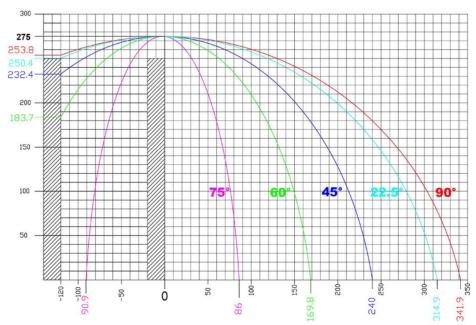
Accesorios Opcionales:

Marcador laser para indicar la linea de corte Sierrra de repuesto Extractor de residuos









CARACTERÍSTICAS TECNICAS			
TIGER-700			
MOTOR	5,5Kw 400V~3N PE 50 Hz		
SIERRA	Ø700mm 2000 D/min. RPM		
PRESIÓN	6-8 Bar 40 Lt/min		
DIMENSIONES	Alto: 1350mm / Ancho: 980mm / Largo: 1120mm		
PESO	690Kg		



MAGNA-A 450 TRONZADORA



- · Cortadora De Doble Cabezal 450 mm.
- · Corte de alta precisión de perfiles de PVC y Aluminio.
- · Construcción resistente, riel lineal y sistema de cojinete deslizante para longitud y ángulo preci-SOS.
- · Los cabezales de sierra se inclinan automáticamente para cortes de 45° y 90° y se fijan manual · Sistema de refrigeración para corte de perfiles de mente fácilmente para ángulos intermedios.
- · Velocidad de corte de la hoja fácilmente ajustable.
- · Sistema de soporte de perfiles para el equilibrio de la pieza de trabajo.

- · Diseño ergonómico para facilitar su uso.
- · Capuchas protectoras con cierre automático para seguridad en el trabajo.
- · Sistema neumático de sujeción de perfiles verticales y horizontales para la mejor fijación.
- · El cabezal izquierdo de la máquina está fijo y el cabezal derecho se desplaza sobre el chasis.
- Aluminio.
- · Sistema hidroneumático para corte de perfiles de Aluminio.

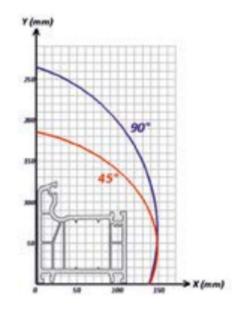


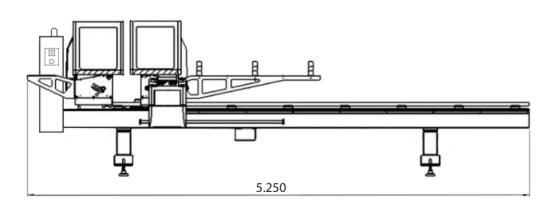


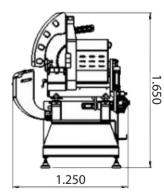












CARACTERÍSTICAS TECNICAS		
MAGNA-A		
MOTOR	2,2Kw x 2 400V 50 Hz	
SIERRA	Ø450mm x 2 3000 D/min. RPM	
PRESIÓN	6-8 Bar 60 Lt/min	
DIMENSIONES	Alto: 1650mm / Ancho: 5250mm / Largo: 1250mm	
PESO	900Kg	



SILVER 550 **TRONZADORA**

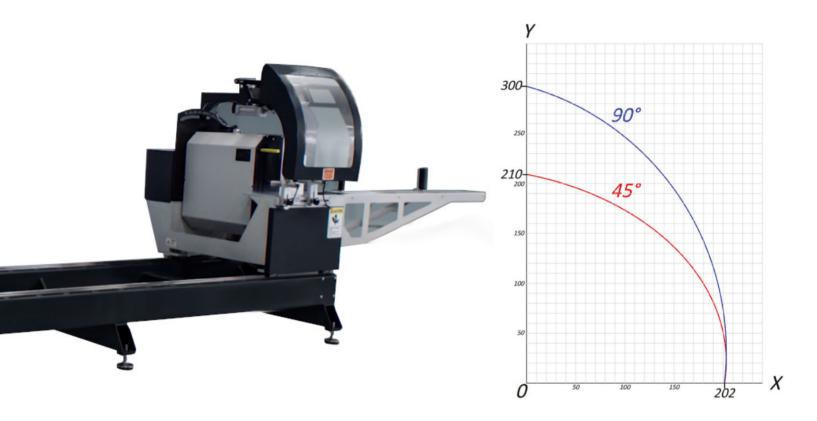


- · Corte de alta precisión de perfiles de PVC y Alu-
- · Construcción resistente, riel lineal y sistema de cojinete deslizante para longitud y ángulo preci-
- · Los cabezales de sierra se inclinan automáticamente para cortes de 45° y 90° y facilitan fijación · Sistema de refrigeración para corte de perfiles de manual para ángulos intermedios.
- · Velocidad de corte de la hoja fácilmente ajusta-
- · Sistema de soporte de perfiles para equilibrar la pieza de trabajo.

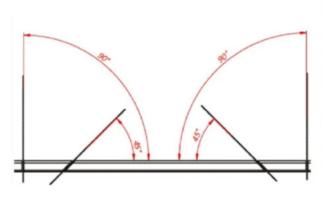
- · Capuchas protectoras con cierre automático para seguridad en el trabajo.
- · Sistema neumático de sujeción de perfiles vertical y horizontal para la mejor fijación.
- · El cabezal izquierdo de la máquina está fijo y el cabezal derecho se mueve sobre el chasis.
- Aluminio
- · Sistema hidroneumático para corte de perfiles de Aluminio.
- · Diseño ergonómico para facilidad de uso.











CARACTERÍSTICAS TECNICAS		
SILVER-550		
MOTOR	6Kw 400V 50 Hz	
SIERRA	Ø550mm 3000 D/min. RPM	
TAMAÑO PERFIL	Max. 4400mm	
	Max. Modo corte largo 8000mm	
	Min. 90° 400mm	
	Min. 45° 550mm	
PRESIÓN	6-8 Bar 20 Lt/min	
DIMENSIONES	Alto: 2010mm / Ancho: 5900mm / Largo: 1700mm	
PESO	1500Kg	



SILVER **550** SERVO

TRONZADORA



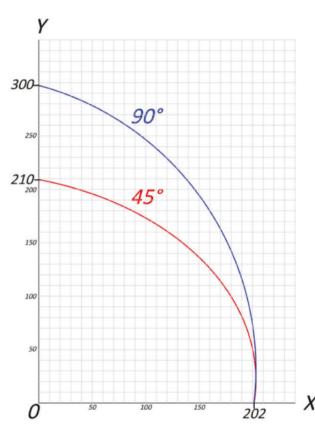
- · Corte de alta precisión de perfiles de PVC y Aluminio.
- · Construcción resistente, riel lineal y sistema de cojinete deslizante para longitud y ángulo preci-505.
- · Velocidad de corte de la hoja fácilmente ajusta-
- · Sistema de soporte de perfiles para equilibrar la pieza de trabajo.
- · Diseño ergonómico para facilidad de uso.
- · Capuchas protectoras con cierre automático para · Máquina con una longitud de 7 m. la seguridad en el trabajo.

- · Sistema neumático de sujeción de perfiles verticales y horizontales para la mejor fijación.
- · El cabezal izquierdo de la máquina está fijo y el cabezal derecho se desplaza sobre el chasis.
- · Sistema de refrigeración para cortar perfiles de aluminio.
- · Sistema hidroneumático para corte de perfiles de Aluminio.
- · Pivotación de los cabezales de 22,5° hacia adentro y 140° hacia afuera.
- · Sistema de extracción de virutas al vacío.

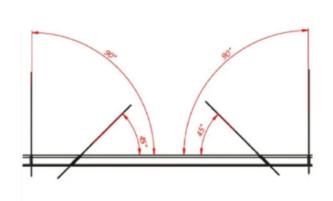












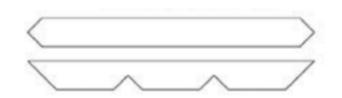
CARACTERÍSTICAS TECNICAS			
SILVER-550S			
MOTOR	6Kw 400V 50 Hz		
SIERRA	Ø550mm 3000 D/min. RPM		
TAMAÑO PERFIL	Max. 4400mm		
	Max. Modo corte largo 8000mm		
	Min. 90° 400mm		
	Min. 45° 550mm		
PRESIÓN	6-8 Bar 20 Lt/min		
DIMENSIONES	Alto: 2010mm / Ancho: 5900mm / Largo: 1700mm		
PESO	1500Kg		



TASMANIA II TRONZADORA - CORTE EN "V"



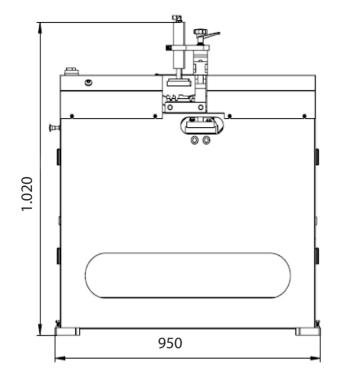
- · Corta perfiles de PVC en "V" para soldaduras en "V"
- · Sierra con hoja de diamante, 230mm de diámetro.
- · Sistema de sujeción neumática ajustable
- · Diseñada en conformidad con la CE
- · Sistema automático de trabajo
- · Velocidad de corte ajustable

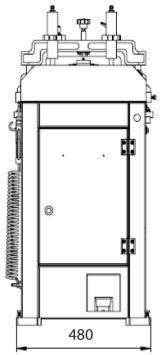


CARACTERÍSTICAS TECNICAS			
TASMANIA-II			
MOTOR	1,5Kw (0,75Kw x2), 400V 3PH, 50-60Hz		
SIERRA	Ø230mm x 2 / Ø100mm x 2 3000 D/min. RPM		
DIMENSION PERFIL	Max. 3000mm		
DIMENSION PERFIL	Min. 230mm		
PRESIÓN	6-8 Bar 70 Lt/min		
DIMENSIONES	Alto: 1020mm / Ancho: 480mm / Largo: 950mm		
PESO	220Kg		





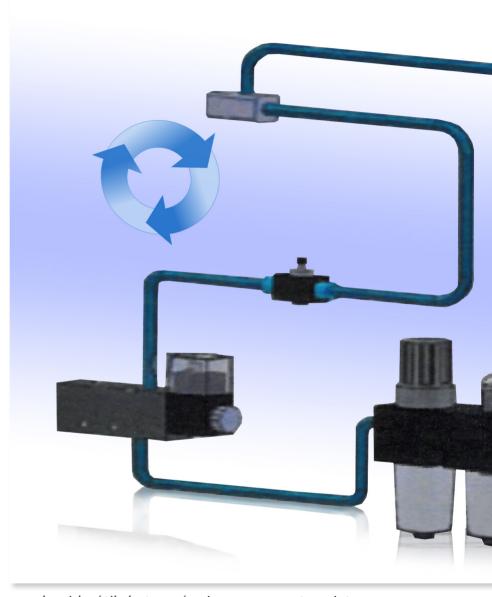








MAC-5 Sistema de refrigeración para aluminio



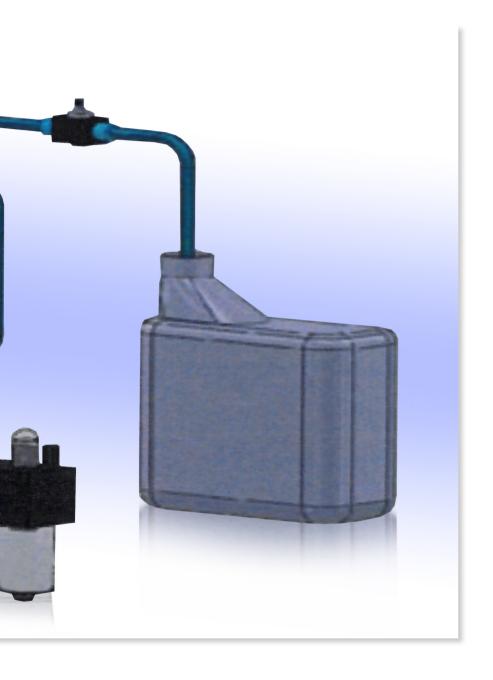
Aumenta la eficiencia y prolonga la vida útil de tu máquina con nuestro sistema de refrigeración para tronzadoras.

Este innovador sistema reduce el calor generado durante el corte de aluminio, minimizando el desgaste de las herramientas y garantizando cortes precisos y limpios.

Además, evita la deformación del material, mejora la calidad del acabado y disminuye el tiempo de parada por mantenimiento.

Con este sistema, no solo optimizas tu producción, sino que también reduces costos operativos a largo plazo.







AZOR-I COPIADORA - FRESADORA

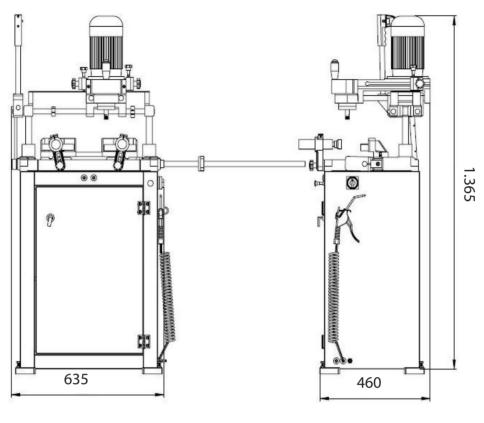


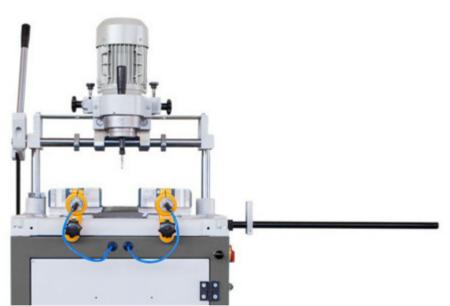
- · Para abrir orificios en manijas de puertas y cana- · Funcionamiento de estanqueidad del perfil conles de cierre de hojas.
- · Diseñado de acuerdo con la CE.
- · Seguridad operativa
- · La selección del motor se realiza mediante los interruptores selectores.
- · Disponible sistema de apriete neumático.
- · Con pies ajustables de la máquina de fácil ubicación en el suelo.
- · 2 alineaciones de perfiles, izquierda y derecha

- trolado con válvula de mando manual montada en el cuerpo.
- · Los cabezales de fresado se pueden ajustar libremente en ángulo, profundidad y altura.
- · Abre las ranuras de agua en dos lados con un solo botón a la vez.
- · Tiempo de operación: 10 segundos.
- · 2 abrazaderas neumáticas horizontales









CARACTERÍSTICAS TECNICAS	
AZOR-I	
MOTOR	1,1 Kw 400V 50Hz
BROCA	11000 D/min.
PRESIÓN	6-8 Bar 5 Lt/min
DIMENSIONES	Alto: 1365mm / Ancho: 635mm / Largo: 460mm
PESO	77Kg



AZOR-II COPIADORA CREMONERA



- · Para abrir orificios en manijas de puertas y canales de cierre de hojas en perfil de pvc y aluminio.
- Tres brocas para perforar los agujeros del mango.
- · Diseñado de acuerdo con la CE.
- · Seguridad operativa.
- Operación de estanqueidad del perfil controlada con válvula de comando manual montado en el cuerpo.
- · Selección de motor mediante un interruptor

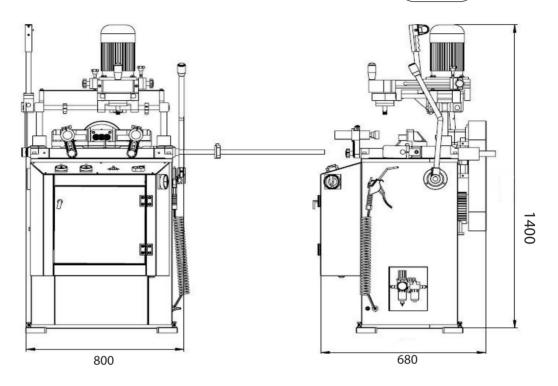
- · Disponible sistema de apriete neumático.
- · Los cabezales de fresado se pueden ajustar libremente en ángulo, profundidad y altura.
- · Con pies ajustables de la máquina fáciles de ubicar en el suelo.
- · Abre las ranuras de agua en dos lados con un solo botón a la vez.
- · Tiempo de operación: 10 segundos.
- · Taladra 3 agujeros para la cremona de forma manual
- · Agujeros de drenado para PVC

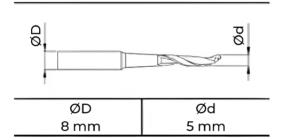
CARACTERÍSTICAS TECNICAS	
AZOR-II	
MOTOR	1,1 Kw x 2 380V 50Hz
BROCA	11000 D/min.
BROCAS	500 D/RPM - 1500 D/RPM
PRESIÓN	6-8 Bar 5 Lt/min
DIMENSIONES	Alto: 1400mm / Ancho: 800mm / Largo: 680mm
PESO	80Kg















AZOR-III COPIADORA ECO **FRESADORA**



- ·Los cabezales de fresado pueden ajustarse libremente en ángulo, profundidad y altura.
- · Profundidad controlada por una válvula de operación manual.
- · Abre agujeros de drenado en ambas partes simultaneamente
- · Para creación de agujeros en perfiles de aluminio y PVC
- · La selección del motor se lleva a cabo por un interruptor.

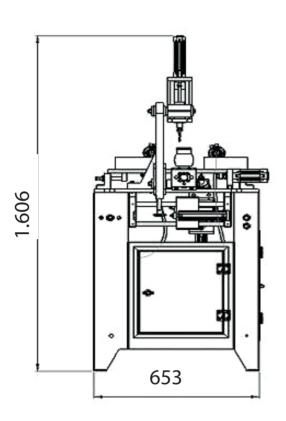
- · Agujeros de drenado de agua para perfiles de PVC
- · Se taladran tres agujeros para la manilla.
- Disponible sistema neumático de apriete.
 Pies ajustables para una fácil colocación.
 Tiempo de operación: 10 segundos.

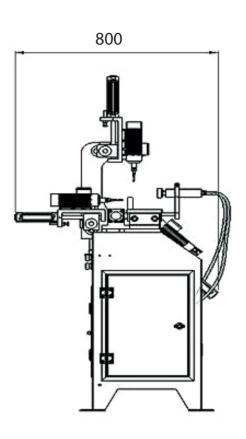
- · diseñada acorde las normas de la CE

CARACTERÍSTICAS TECNICAS		
	AZOR-III	
MOTOR	1,1 Kw x 3 380V 50Hz	
BROCA	14000 D/min.	
BROCAS	1500 D/RPM	
PRESIÓN	6-8 Bar 5 Lt/min	
DIMENSIONES	Alto: 1606mm / Ancho: 653mm / Largo: 800mm	
PESO	90Kg	













AZOR-IV

COPIADORA CREMONERA DESAGUADORA FRESADORA



- · Para abrir orificios en manijas de puertas y canales de sujeción de hojas en PVC y aluminio.
- Tres brocas para perforar los agujeros del mango.
- · Diseñado de acuerdo con la CE.
- · Para perforar las ranuras de drenaje de agua en los perfiles de PVC.
- · Seguridad operativa.
- · Operación de estanqueidad del perfil controlada con válvula de comando manual montado en el cuerpo.

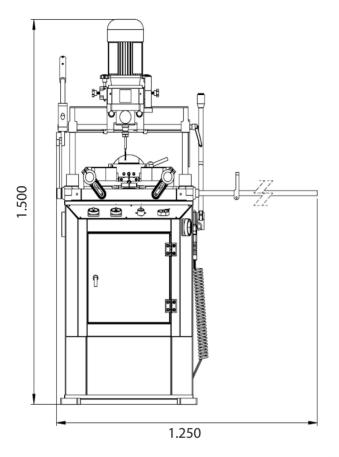
- · Disponible sistema de apriete neumático.
- · Los cabezales de fresado se pueden ajustar libremente en ángulo, profundidad y altura.
- · Con pies ajustables de la máquina fáciles de ubicar en el suelo.
- · Abre las ranuras de agua en dos lados con un solo botón a la vez.
- · La selección del motor se realiza mediante los interruptores selectores.
- · Tiempo de operación: 10 segundos.
- · Máquina para reductor.
- · Cuchilla regulada en altura, profundidad y ángulo

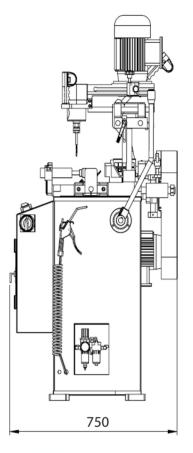
CARACTERÍSTICAS TECNICAS		
AZOR-IV		
MOTOR	1,1 Kw x 3 380V 50Hz	
BROCA	11000 D/min.	
BROCAS	500 D/RPM - 1500 D/RPM	
PRESIÓN	6-8 Bar 5 Lt/min	
DIMENSIONES	Alto: 1500mm / Ancho: 1250mm / Largo: 750mm	
PESO	98Kg	

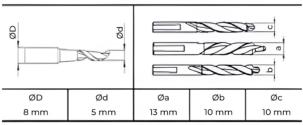




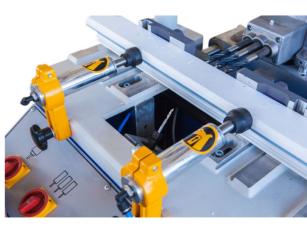














AZOR-V DESAGUADORA DE 3 MOTORES



- Tres unidades de enrutamiento, una unidad oblicua hasta la mesa hasta 60 grados, una unidad horizontal y una vertical.
- Las unidades de encaminamiento son independientes, se pueden utilizar para conseguirla por separado unos de otros.
- · Ciclo de trabajo automático.
- · Seguridad total contra accidentes laborales

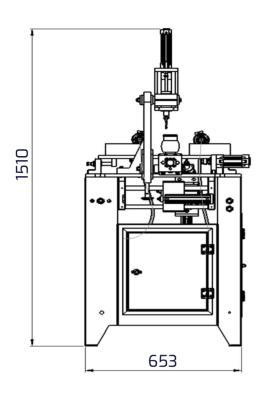
- · Velocidad de operación ajustable.
- · Sistema de control PLC.
- · Kit de sujeción neumática horizontal.
- · Profundidad de operación ajustable.
- Motores de alta frecuencia con velocidad regulable.
- · Sistema de taladrado automático para ranuras simétricas.
- Fácil ajuste de ranurado de diferentes tipos y perfiles

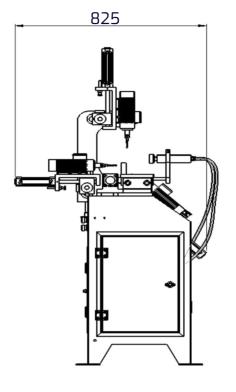
CARACTERÍSTICAS TECNICAS		
AZOR-V		
MOTOR	0,55 Kw x 3 230V	
BROCA	24000 D/min.	
PRESIÓN	6-8 Bar 5 Lt/min	
DIMENSIONES	Alto: 1510mm / Ancho: 653mm / Largo: 825mm	
PESO	103Kg	

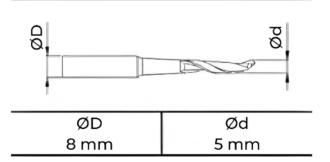












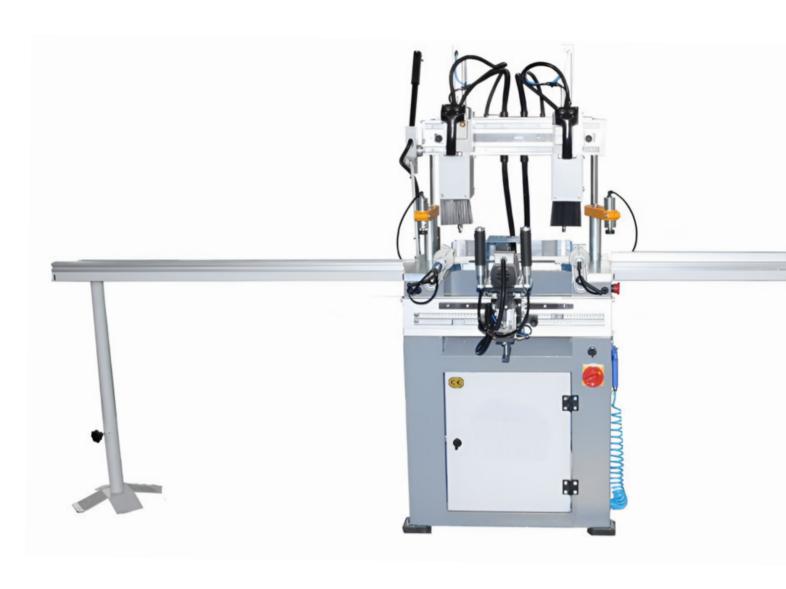






AZOR-VI

PROCESADOR PARA MANILLAS Y CERRADURAS DE PUERTAS



- ·1 motor de fresado de copia vertical y 2 horizontales están disponibles (3 x 1,1 kW 18.000 rpm).
- · Puede procesar 3 lados del perfil de PVC rápidamente y precisamente sin girarlo.
- tales.
- · Los insertos están disponibles en 3 diferentes diámetros de Ø 11, Ø16 y Ø18.
- · Proporciona facilidad de uso con su mango de diseño ergonómico.
- · Hay 4 pinzas neumáticas, 2 verticales y 2 horizon- · Hay un sistema de medición y retención en los lados derecho e izquierdo.

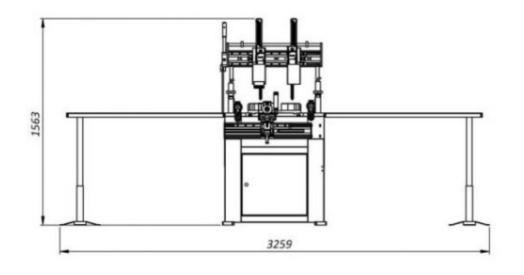
CARACTERÍSTICAS TECNICAS	
AZOR-VI	
MOTOR	1,1 Kw x 3 220V
BROCA	18000 D/min.
PRESIÓN	6-8 Bar 8 Lt/min
DIMENSIONES	Alto: 1536mm / Ancho: 3259mm / Largo: 707mm
PESO	106Kg

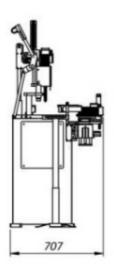








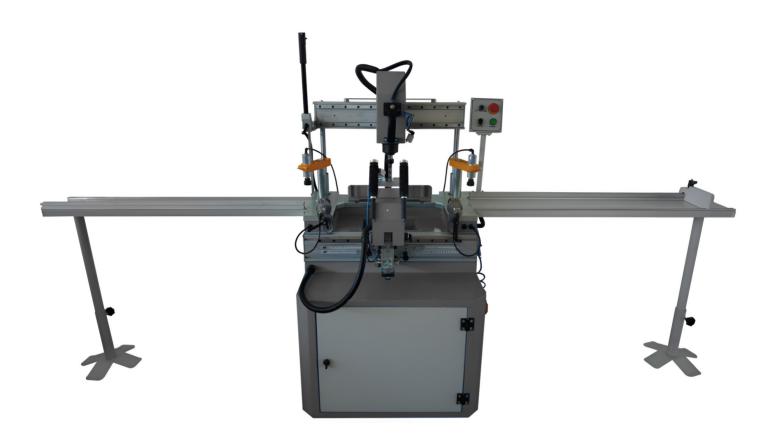






PDM-100 PROCESADOR PARA PERFILES DE PUERTAS ECO





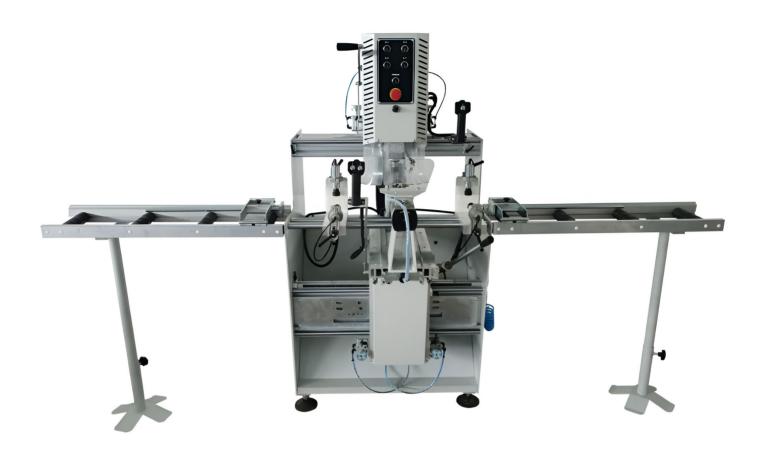
- disponibles (1 x 2 kW y 1 x 1,1 kW 18.000 rpm).
- · Puede procesar 3 lados del perfil de PVC rápidamente y precisamente sin girarlo.
- tales.
- ·1 motor de fresado de copia vertical y 1 horizontal · Los insertos están disponibles en 3 diferentes diámetros Ø 11, Ø16 y Ø18.
 - · Proporciona facilidad de uso con su mango de diseño ergonómico.
- · Hay 4 pinzas neumáticas, 2 verticales y 2 horizon- · Hay un sistema de medición y retención en los lados derecho e izquierdo.

CARACTERÍSTICAS TECNICAS	
PDM-100	
MOTOR	2Kw x 1 1,1Kw x 2 220V
BROCAS	Ø18, Ø16, Ø11 - 18000 RPM
PRESIÓN	6-8 Bar 8 Lt/min
DIMENSIONES	Alto: 1600mm / Ancho: 900mm / Largo: 700mm
PESO	150Kg



CR-500 COPIADORA DE ALUMINIO





- 1 motor disponible de fresado de copia vertical y 2 horizontales (3 x 1,1 kW 18.000 rpm).
- Puede procesar 3 lados del perfil de aluminio de forma rápida y precisa sin girarlo.
- · Sistema de refrigeración.
- · Los insertos horizontales y verticales son neumáticos y están disponibles en 3 diámetros diferentes: Ø5, Ø8 y Ø10.
- · Plantillas horizontales y verticales que contienen operaciones estándar colocadas horizontal y verticalmente.
- Sistema de rodamientos de alta precisión, amortiguadores de gas y diseño de brazo ergonómico que facilita las operaciones.
- · Transportadores de regla a derecha e izquierda.
- Dispone de 4 pinzas neumáticas, 2 verticales y 2 horizontales.
- · Sistema de refrigeración

CARACTERÍSTICAS TECNICAS	
CR-500	
MOTOR	1,1Kw x 3 220V
BROCAS	Ø5, Ø8, Ø10 - 18000 RPM
PRESIÓN	6-8 Bar 10 Lt/min
DIMENSIONES	Alto: 1100mm / Ancho: 1800mm / Largo: 900mm
PESO	260Kg



HALCON-II ATORNILLADORA

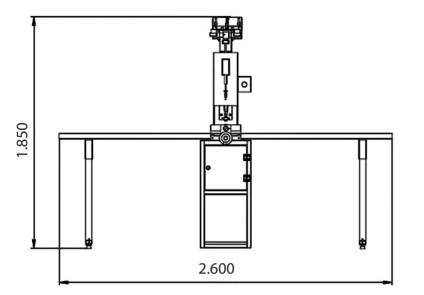


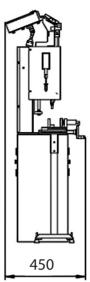
- · Atornilladora de posición perpendicular.
- · Ajuste de una condición básica para distintos perfiles.
- · Accionamiento neumático y gestión de la máquina herramienta.
- · La fijación horizontal automática de una estructura se realiza mediante una pinza neumática.
- · Gestión de un pedal para trabajos prácticos,
- · Una unidad de alimentación automática.
- · Ajuste de la profundidad de atornillado.
- · El área de trabajo (operación de atornillado) 35-95 mm.
- · Sistema de medición estándar.
- · Tiempo medio para atornillar un tornillo en una lata básica.













CARACTERÍSTICAS TECNICAS	
HALCON-II	
MOTOR	HP 0,52 Kw 0,39 r min 1180 r max 2500
TORNILLO	Øcabeza = 9mm Altura = 22mm Øcuerpo = 3mm
DIMENSION PERFIL	Ancho max. 150 Altura max. 90mm
	Ancho min. 20 Altura min. 30mm
PRESIÓN	6-8 Bar 10 Lt/min
DIMENSIONES	Alto: 1850mm / Ancho: 2600mm / Largo: 450mm
PESO	102Kg





- · Máquina atornilladora vertical automática de doble cabezal.
- · Unidad automática de alimentación de tornillos.
- · Fácil manejo con válvula de pedal.
- · Parada automática tras el funcionamiento.
- · Interruptor de seguridad para prevención de uso indebido
- · Compresión automática del perfil

- · Mesa regulable desplazable.
- · Cuerpo de máquina robusto y duradero.
- · Ajuste de la altura del tornillo.
- · Atornillado rápido.
- · Posibilidad de trabajar por separado.
- · Uso de punta de larga duración y fácil remplazo

CARACTERÍSTICAS TECNICAS	
HALCON-III	
MOTOR	HP 0,55Kw
TORNILLO	Øcabeza = 9mm Altura = 22mm Øcuerpo = 3mm
DIMENSION PERFIL	Ancho max. 150 Altura max. 90mm
	Ancho min. 20 Altura min. 30mm
PRESIÓN	6-8 Bar 10 Lt/min
DIMENSIONES	Alto: 1900mm / Ancho: 2300mm / Largo: 500mm
PESO	120Kg



HALCON IV TALADRADORA - ATORNILLADORA





- · Taladradora en posición perpendicular.
- · Ajuste de una condición básica para diferentes perfiles.
- · Accionamiento y gestión neumática de la máquina, uso de pedal para uso mas práctico.
- · La fijación horizontal automática de la estructura se realiza mediante una abrazadera neumática.
- · Los insertos están disponibles en 3 diferentes diámetros como Ø 13, Ø10 y Ø10.
- · Proporciona facilidad de uso con su mango de diseño ergonómico.
- · Hay un sistema de medición y retención en los lados derecho e izquierdo.

CARACTERÍSTICAS TECNICAS	
HALCON-IV	
MOTOR	HP 0,55Kw
TORNILLO	Øcabeza = 9mm Altura = 22mm Øcuerpo = 3mm
BROCAS	Ø13, Ø10, Ø10
DIMENSION PERFIL	Ancho max. 150 Altura max. 90mm
	Ancho min. 20 Altura min. 43mm
PRESIÓN	6-8 Bar 10 Lt/min
DIMENSIONES	Alto: 1850mm / Ancho: 2650mm / Largo: 450mm
PESO	300Kg

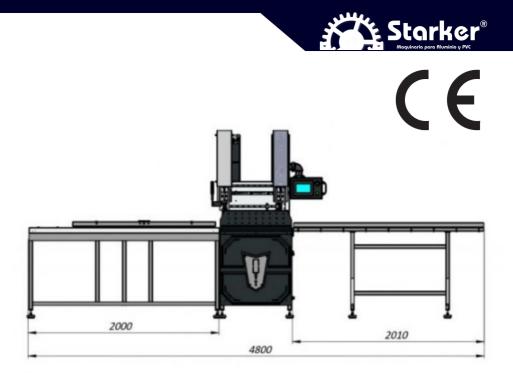




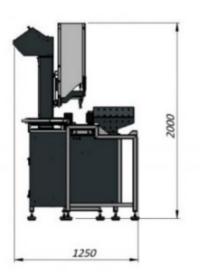
- · Posición del tornillo de determinación automática con sensor
- · Dos tornillos al mismo tiempo
- · Recarga automática del destornillador
- · Descarga del producto después del acabado
- · Posibilidad de atornillar para 8 anchos de perfil diferentes
- · Unidad de fijación de tornillos completamente automática controlada por PLC
- · Parada automática después de atornillar
- · Sensor de protección para evitar un uso defectuoso
- · Sensor de ajuste de altura para tornillos especiales
- · Soporte de respaldo de perfil
- · Alimentación manual del tornillo desde la pantalla
- · Velocidad media de atornillado: 1,7 seg./ud.
- · Uso a largo plazo para atornillar la cabeza mediante protector.

CARACTERÍSTICAS TECNICAS	
CS-520	
MOTOR	0,37Kw 380V 50Hz
TORNILLO	Øcabeza = 9mm Altura = 22mm Øcuerpo = 3mm
DIMENSION PERFIL	Ancho max. 160 Altura max. 150mm
	Ancho min. 40 Altura min. 40mm
PRESIÓN	6-8 Bar
DIMENSIONES	Alto: 2000mm / Ancho: 4800mm / Largo: 1250mm
PESO	260Kg



















HALCON V

ATORNILLADORA DE REFUERZO DE ACERO DE DOBLE CABEZAL

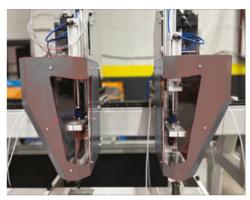


CARACTERÍSTICAS TECNICAS	
HALCON V	
MOTOR	5Kw 400V
BROCA	3000 RPM.
DIMENSION PERFIL	Ancho max. 140 Altura max. 180mm
	Ancho min. 40 Altura min. 30mm
	Largo max. 4600mm Largo min. 350mm
PRESIÓN	6-8 Bar 200 Lt/min
DIMENSIONES	Alto: 1900mm / Ancho: 5700mm / Largo: 4000mm
PESO	1500Kg











- · Capacidad para 4 perfiles, transporta automáticamente los perfiles al centro de la atornilladora
- · Unidades de doble cabezal controladas por servo motor fijan automáticamente el acero de refuerzo al perfil de PVC de acuerdo con el programa configura- · Velocidad de atornillamiento: 2,5-3 segundos/ do en el panel de control.
- · La unidad de doble cabezal también puede operarse como una sola cabeza si se desea.
- · La máquina mide automáticamente la longitud del perfil y coloca los tornillos con el espaciado deseado · El sistema de movimiento de ejes está com-
- · También hay un sistema automático de descarga y almacenamiento de perfiles en la máquina.

- · Centrado automático de perfiles de PVC en la sección de atornillar.
- · Parada automática cuando se completa la operación de atornillar.
- pieza aprox. para un solo cabezal.
- · Todos los mensajes de error y la información del estado del sistema se muestran en la pantalla.
- puesto por un rodamiento lineal y un sistema de transmisión de cremallera y piñón, lo cual proporciona precisión y durabilidad.



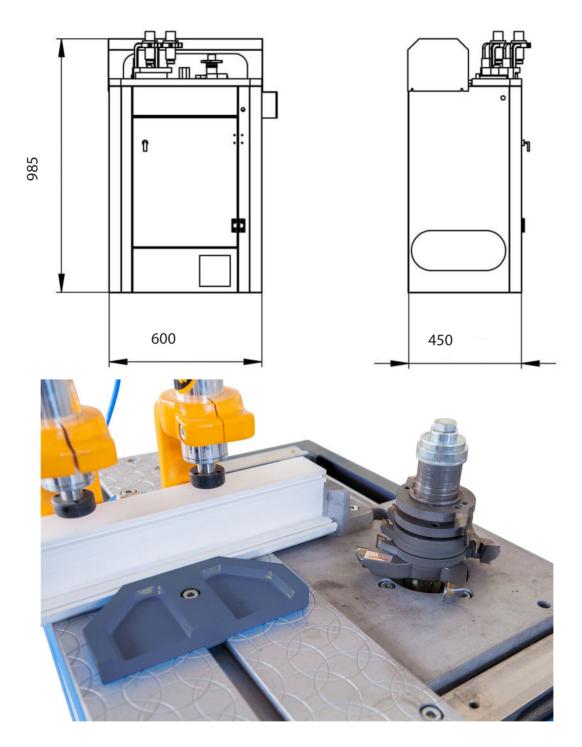
PUMA-I RETESTADORA



- · Cambio de cuchillas de serie.
- · Perfiles de PVC y aluminio en el registro intermedio diseñados para familiarizarse.
- · Trabajos mecánicos como automático y manual.
- · Dos perfiles diferentes de sistema de reclinación ajustable.
- · Dos esquinas del perfil que hacen el proceso de fresado en 20 segundos.
- · Permite fresar varios ángulos.
- · El cambio de nivel (ajuste de velocidad) se realiza de forma neumática.
- · Diseñado de acuerdo con la normativa CE.
- · Sistema de refrigeración.







CARACTERÍSTICAS TECNICAS	
PUMA-I	
MOTOR	1,1 Kw 400V 50Hz
SIERRA	Ø150mm 3000 D/min. RPM
DIMENSION PERFIL	Ancho 75mm Altura 80mm
PRESIÓN	6-8 Bar 5 Lt/min
DIMENSIONES	Alto: 985mm / Ancho: 600mm / Largo: 450mm
PESO	95Kg



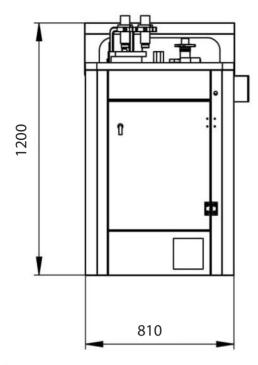
PUMA-II RETESTADORA

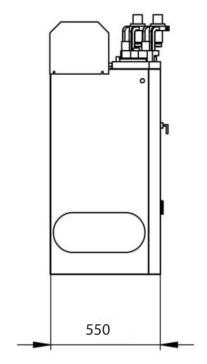


- · Cambio de cuchillas de serie.
- · Perfiles de PVC y aluminio en el registro intermedio diseñados para familiarizarse.
- · Trabajos mecánicos como automático y manual.
- · Cuatro perfiles diferentes de sistema de reclinación ajustable.
- · Dos esquinas del perfil en hacen el proceso de fresado en 20 segundos.
- · Permite fresar varios ángulos.
- · El cambio de nivel (ajuste de velocidad) se realiza de forma neumática.
- · Diseñado de acuerdo con la normativa CE.
- · Sistema de refrigeración.











CARACTERÍSTICAS TECNICAS	
PUMA-II	
MOTOR	1,1 Kw 400V 50Hz
SIERRA	Ø150mm 3000 D/min. RPM
DIMENSION PERFIL	Ancho 75mm Altura 80mm
PRESIÓN	6-8 Bar 5 Lt/min
DIMENSIONES	Alto: 1200mm / Ancho: 810mm / Largo: 550mm
PESO	105Kg



VIRGIN-II SOLDADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

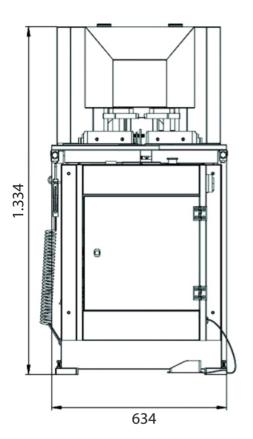
- · Diseñado para soldar perfiles de PVC.
- · Máxima seguridad en funcionamiento.
- · Control electro neumático.
- · Máxima resistencia de soldadura.
- · Duración: 65 segundos aproximadamente.
- · Característica de la soldadura para perfiles con revestimiento laminado 0,2.
- · Práctico sistema de sustitución de moldes de soldadura.
- · Resistencia duradera a la soldadura y lámina de teflón de una sola pieza fácilmente intercambiable.

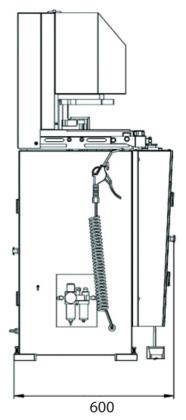
- · Sistema de escape rápido para pistones de alta presión.
- · Brazos estándar para perfiles largos.
- Ángulos de soldadura: entre 30° y 180° (todos los grados).
- Todos los parámetros se pueden ajustar por separado.
- · Longitud de soldadura: 160 mm (máx.).
- · Bloqueo de la máquina contra baja presión de aire.
- · Diseñado conforme a la norma CE.

OPCIONES -> VIRGIN-II G: Soldadura cero 160mm.











CARACTERÍSTICAS TECNICAS	
VIRGIN-II	
MOTOR	1,6 Kw 230V 50Hz
DIMENSION PERFIL	Altura máx. 140mm
	Altura min. 40mm
ANGULO SOLDADURA	30° - 180°
PRESIÓN	6-8 Bar 35 Lt/min
DIMENSIONES	Alto: 1334mm / Ancho: 634mm / Largo: 600mm
PESO	85Kg



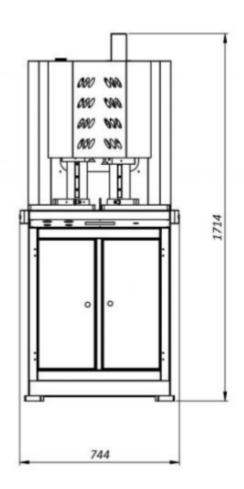


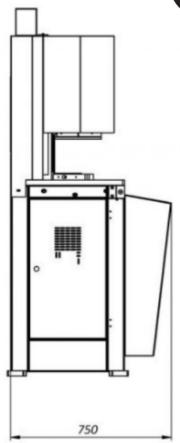
- · Se utiliza para procedimientos de soldadura de perfiles plásticos en ángulo.
- · Máxima seguridad en funcionamiento.
- · Control electroneumático.
- · Ángulo de soldadura de 30° a 180°.
- · Tiempo de soldadura de unos 65 segundos.
- · Altura de soldadura 200 mm (máximo).
- · Característica de soldadura para perfiles blancos · Parámetros ajustables por separado. y para perfiles de color.
- · Sistema de seguridad con baja presión de aire.

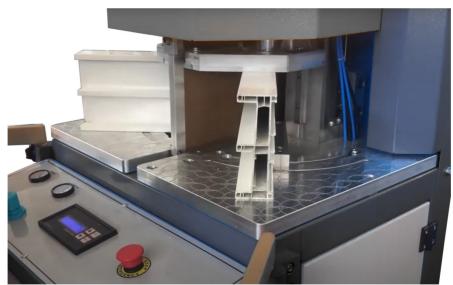
- · El espesor de la costura después de la soldadura de 0.2 mm.
- · Cilindros para el sistema de abrazadera superior de las válvulas de escape rápido.
- · Soporte para los perfiles largos.
- · Calentador duradero y teflón fácilmente reemplazable.
- · Sistema de sustitución de molde.
- · Con revestimiento laminado.
- · Producido por la CE











CARACTERÍSTICAS TECNICAS	
VIRGIN-I	
MOTOR	1,5 Kw 230V 50Hz
DIMENSION PERFIL	Altura máx. 200mm
	Altura min. 35mm
ANGULO SOLDADURA	Máx. 220
PRESIÓN	6-8 Bar 17 Lt/min
DIMENSIONES	Alto: 1714mm / Ancho: 744mm / Largo: 750mm
PESO	195Kg



VIRGIN-III

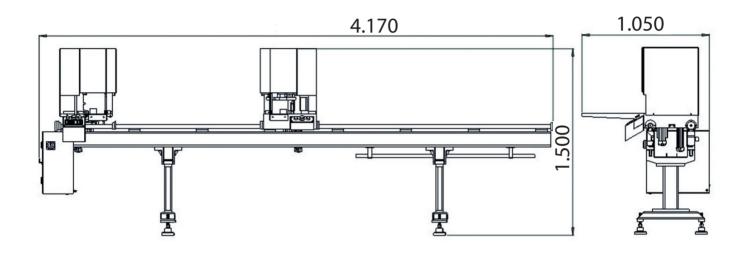
SOLDADORA DE DOBLE CABEZAL



- · Características de soldadura para perfiles en blanco y para los perfiles con un revestimiento laminado
- · Para procedimientos de soldado de perfiles de PVC en ángulo
- · Todos los parámetros se ajustan por separado.
- · Sistema de seguridad con baja presión del aire
- · Máxima seguridad en funcionamiento
- · Ángulo de soldadura de 30º a 180º
- · Tiempo de soldadura sobre 65 segundos.
- · Altura de soldado 180mm (máximo)
- · Molde de sistema reemplazable
- · Diseñado de acuerdo con la CE
- · Soporte para perfiles largos.
- · Control electro-neumático
- · Calentador duradero y Teflón fácilmente reemplazable
- · El espesor de la junta después de la soldadura es de 0.2mm











CARACTERÍSTICAS TECNICAS	
VIRGIN-III	
MOTOR	1,5 Kw x 2 230V 50Hz
DIMENSION PERFIL	Altura máx. 160mm
	Altura min. 35mm
ANGULO SOLDADURA	Máx. 170
PRESIÓN	6-8 Bar 70 Lt/min
DIMENSIONES	Alto: 1500mm / Ancho: 4170mm / Largo: 1050mm
PESO	470Kg



VIRGIN-V SOLDADORA



- · Está diseñado para realizar soldaduras de esquina de perfiles de PVC.
- · Es completamente seguro contra accidentes laborales.
- · Controlado electroneumáticamente.
- · Máxima resistencia de los recursos.
- Ángulo soldable: Todos los ángulos desde 50° hasta 135°.
- · El tiempo de soldadura es de unos 65 segundos.
- · Especificación de 0,2 mm para perfiles revestidos.
- · Altura de soldadura 200 mm (máx.).
- · Resistencia a la soldadura de larga duración y teflón de una pieza fácilmente sustituible.
- · Diseño según normas CE.
- · Todas las operaciones controladas mediante pantalla táctil digital.
- · Sujeción del perfil simultáneo con un interruptor de pedal

CARACTERÍSTICAS TECNICAS VIRGIN-V	
DIMENSION PERFIL	Altura máx. 200mm
	Altura min. 35mm
ANGULO SOLDADURA	Máx. 220
PRESIÓN	6-8 Bar 70 Lt/min
DIMENSIONES	Alto: 1605mm / Ancho: 4136mm / Largo: 743mm
PESO	600Kg





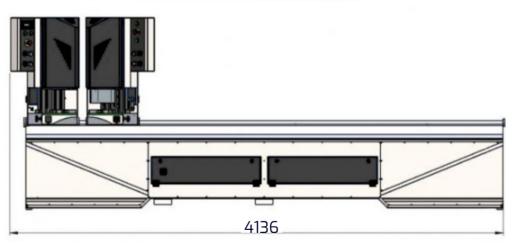


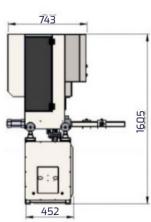














VIRGIN VI SOLDADORA 4 CABEZAS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Máquina de Soldadura de Cuatro Esquinas para · Construcción diseñada internamente que permite PVC

Solda las cuatro esquinas de los perfiles de PVC en un ángulo de 90º al mismo tiempo y con alta precisión. En el modo de generación automática, la máquina funciona de acuerdo con los datos recibidos del programa de dibujo. Para cada tipo de perfil, existe una temperatura, tiempo de fusión y tiempo de unión definibles por separado.

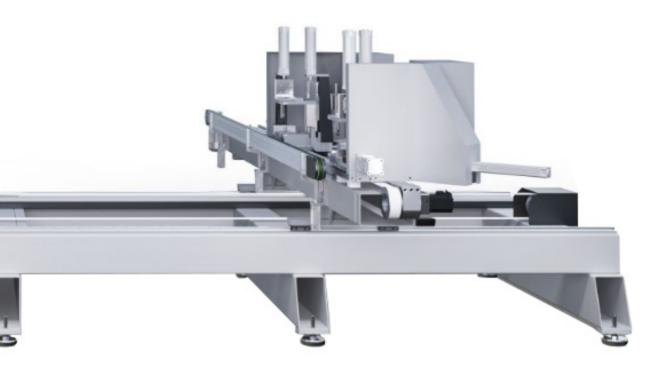
Todos los ejes de la máquina se mueven con un sistema de motor de servomecanismo.

- la selección automática del rango de soldadura en intervalos de 0,2 y 2 mm.
- · Capacidad para transferir datos a través de una conexión inalámbrica, cableada o USB.
- · Reemplazo rápido y fácil de Teflón con el sistema de cambio de Teflón en bobina.
- · El tiempo de mantenimiento se reduce al mínimo gracias al sistema de lubricación.
- · Diseño de máquina completamente seguro con equipos de seguridad conforme a las normas CE.

CARACTERÍSTICAS TECNICAS	
VIRGIN-VI	
MOTOR	12,5Kw 400V 3 PH 50~60Hz
DIMENSION PERFIL	Altura máx. 160mm
	Altura min. 40mm
DIMENSION MARCO	Máx. 3750x2650
	Min. 530x420
PRESIÓN	6-8 Bar 200-250 Lt/min
DIMENSIONES	Alto: 1600mm / Ancho: 5500mm / Largo: 5400mm
PESO	2100Kg











VIRGIN IV SOLDADORA EN 'V'



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Características de soldadura para perfiles en blanco y para los perfiles con un revestimiento laminado

El espesor de la junta después de la soldadura es de 0.2mm Calentador duradero y Teflón fácilmente reemplazable Todos los parámetros se ajustan por separado Sistema de seguridad de baja temperatura Maxima seguridad de funcionamiento Tiempo de soldado sobre 65 segundos

Ángulo de soldadura de 45 grados

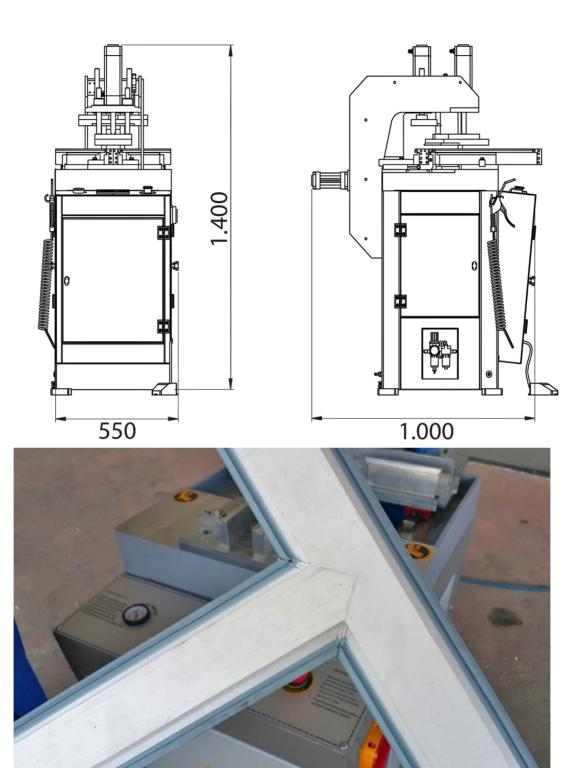
Molde de sistema reemplazable

Diseñado de acuerdo con la CE

Para soldar en forma de "v"

Control electro-neumático





CARACTERÍSTICAS TECNICAS							
VIRGIN-IV							
MOTOR	1,5Kw 230V 50Hz						
DIMENSION PERFIL Ancho máx perfil 1 150mm							
DIMENSION PERFIL	Ancho máx perfil 2 135mm						
PRESIÓN	6-8 Bar 15 Lt/min						
DIMENSIONES Alto: 1400mm / Ancho: 550mm / Largo: 1000mm							
PESO 245Kg							



VIRGIN VII SOLDADORA



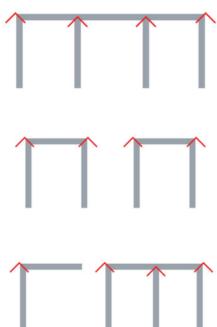


- Las máquinas de soldadura en V de cuatro cabezales son las únicas en su clase gracias a sus características de durabilidad y fiabilidad.
- Son ideales para soldar perfiles de PVC de diferentes espesores y ángulos.
- Estas máquinas de última generación contribuyen de manera significativa a las fases de la línea de producción, gracias a su extremada claridad y facilidad de uso en el proceso de corte.
- Sistema de control de calor controlado por PC (PID) para mantener resultados de soldadura sólidos en conformidad con los estándares internacionales.
- · La temperatura de calentamiento, los tiempos de fusión y soldadura se pueden ajustar individualmente para cada tipo de perfil.
- · Sistema de soldadura de múltiples cabezales que puede funcionar de forma independiente entre sí.
- · Capacidad de soldar perfiles de PVC en forma de "H" y "T" a 90° .

CARACTERÍSTICAS TECNICAS								
VIRGIN-VII								
MOTOR	9Kw 440V 60Hz							
DIMENSION PERFIL	DIMENSION PERFIL Ancho máx. 130mm Alto máx 190mm							
ANGULO SOLDADURA	ANGULO SOLDADURA 45°, 90°, `V´							
PRESIÓN	6-8 Bar 200 Lt/min							
DIMENSIONES	DIMENSIONES Alto: 2250mm / Ancho: 4140mm / Largo: 1943mm							
PESO 2000Kg								













BOXER-II

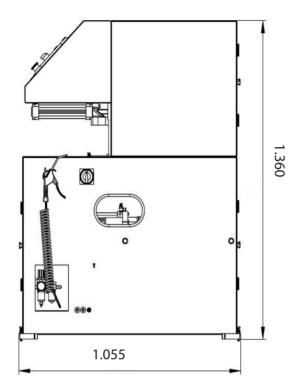


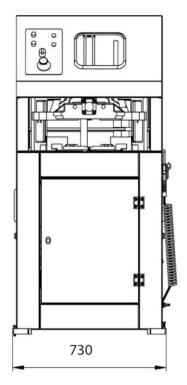
- Diseñado para los procesos de limpieza de la esquina y de la superficie de los perfiles de plástico después de la soldadura.
- · Bandas de cabina ajustables para conectar a tierra y aislar las vibraciones.
- · Movimiento neumático, sistema de funcionamiento automático.
- · Función de retroceso automático del proceso al punto de inicio.
- · Interruptor cubierto en la parte posterior que evita que la máquina funcione.

- Sistema de centrado que proporciona el correcto ajuste de los perfiles al inglete de 45º.
- · Proceso automático de fijación de las pinzas en función del tipo de perfil.
- Selección automática de cuchillas para procesos de 2 perfiles diferentes sin cambio de cuchillas.
- Mesa de aluminio de aleación especial, cabina de chapa resistente, pintura electrostática de larga duración.
- · Capacidad para limpiar 2 perfiles distintos sin tener que cambiar las cuchillas
- · Diseñado de acuerdo con las normas CE.











CARACTERÍSTICAS TECNICAS							
BOXER-II							
MOTOR 2 x 0,55 Kw 400V 50Hz							
DIMENSION PERFIL Ancho máx. 100mm Alto máx 90mm							
DIAMETRO FRESAS Máx 230mm							
DIAMETRO FRESAS	Min 80mm						
PRESIÓN	6-8 Bar 60 Lt/min						
DIMENSIONES	DIMENSIONES Alto: 1360mm / Ancho: 730mm / Largo: 1055mm						
PESO 180Kg							



BOXER-III

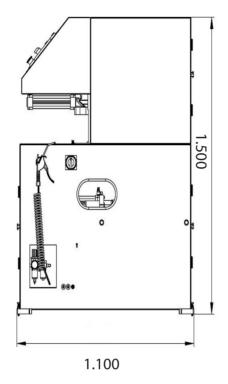


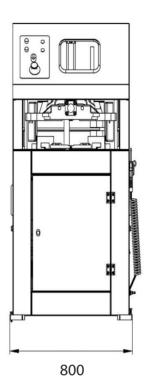
- Diseñado para los procesos de limpieza de la esquina y la superficie de los perfiles de plástico después de la soldadura.
- Mesa de aluminio de aleación especial, cabina de chapa resistente, pintura electrostática de larga duración.
- Movimiento neumático, sistema de funcionamien- ras según tipos de perfil.
 to automático.
 Bandas de cabina ajustab
- · Característica de retorno automático del proceso al punto de inicio.
- · Interruptor cubierto en la parte posterior que evita que la máquina funcione.

- Sistema de centrado que permite que los perfiles encajen correctamente al inglete de 45°.
- · Selección automática de palas para procesos de 4 perfiles diferentes.
- · Sin cambio de cuchillas.
- · Proceso automático de fijación de las abrazaderas según tipos de perfil.
- · Bandas de cabina ajustables al suelo y aislan las vibraciones.
- · Capacidad para limpiar 4 perfiles distintos sin tener que cambiar las cuchillas
- · Diseñado de acuerdo con las normas CE.











CARACTERÍSTICAS TECNICAS							
BOXER-III							
MOTOR	2 x 0,55 Kw 400V 50Hz						
DIMENSION PERFIL Ancho máx. 100mm Alto máx 90mm							
DIAMETRO FRESAS Máx 230mm Min 80mm							
PRESIÓN	6-8 Bar 60 Lt/min						
DIMENSIONES Alto: 1500 mm / Ancho: 800mm / Largo: 1100mm							
PESO 200Kg							



ANTARES CC-100

CNC DE LIMPIEZA AUTOMATICO

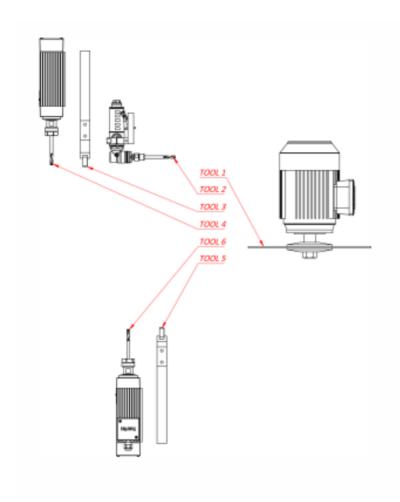


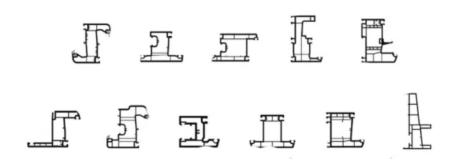
- · Sistema de control CNC (2 ejes).
- · Panel de pantalla táctil.
- · Sencillo sistema de configuración y programación · Transferencia sencilla de archivos mediante USB de perfiles.
- · Alto rendimiento de limpieza con herramientas accionadas por servocontrol.
- · Taladros superiores e inferiores para juntas.
- · Sistema de limpieza de esquinas interiores superior e inferior.
- co o en color, arriba y abajo.
- · Cuchillas separadas para perfiles blancos y laminados.

- · Programación sencilla a partir de DXF
- · Conexión y Control remoto a traves de la red
- · Sistema de lubricación automátizado
- · Tiene la capacidad de definir y procesar archivos en formatos DXF y DWG creados en programas CAD en PC con un sistema operativo Windows
- · Rango de procesamiento de perfiles entre:200mm máx y 40mm mín
- · Sistema de limpieza de superficies en color blan- · Habilidad para trabajar con 5 herramientas
 - · Opcionalmente, puede conectarse a una estación de giro robótica de 2 ejes y puede adaptarse a una máquina de soldadura de 4 esquinas.









CARACTERÍSTICAS TECNICAS							
CC-100							
MOTOR 7Kw 400V, 3 PH, 60Hz							
SIERRA Ø250mm 2800 D/min. RPM							
BROCA 14000 RPM.							
DIMENSION PERFIL	Altura máx 200mm Altura min 40mm						
DIMENSION PERFIL	Ancho máx 130mm						
PRESIÓN	6-8 Bar 102 Lt/min						
DIMENSIONES Alto: 2150mm / Ancho: 2200mm / Largo: 2560mm							
PESO 1000Kg							

CNC DE LIMPIEZA AUTOMATICO

CAPELLA CC-200

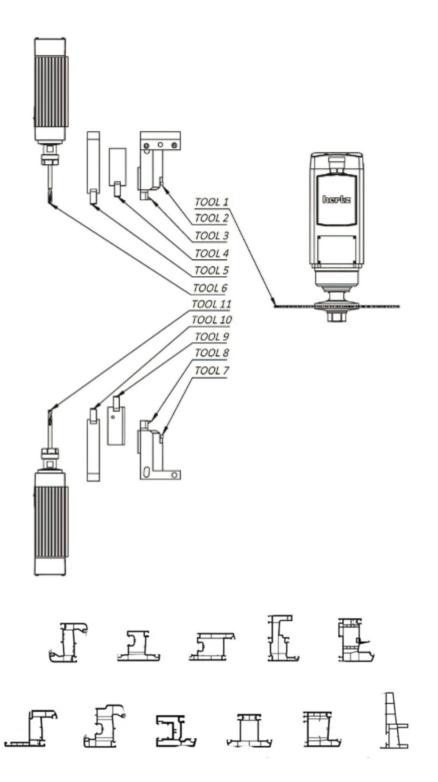


- · Sistema de control CNC (2 ejes).
- · Panel de pantalla táctil.
- de perfiles.
- · Alto rendimiento de limpieza con herramientas accionadas por servocontrol.
- · Taladros superiores e inferiores para juntas.
- · Sistema de limpieza de esquinas interiores superior e inferior.
- · Sistema de limpieza de superficies en color blanco arriba y abajo.
- · Cuchillas separadas para perfiles blancos y laminados.
- · Capacidad para 11 herramientas

- · Ajuste de la velocidad de funcionamiento a las velocidades deseadas.
- · Sencillo sistema de configuración y programación · Cepillos anchos que facilitan el trabajo y protegen la superficie del perfil de arañazos.
 - · Está diseñada para limpiar esquinas de marcos de PVC formadas por ángulos de 90.
 - · Limpieza de una esquina en mín. 9seg. máx. 18 seg. según el tipo de perfil.
 - · Diseño mecánico robusto adecuado para la producción a alta velocidad.
 - · Máximo rendimiento gracias a los materiales de alta calidad utilizados en su fabricación.
 - · Sistema de engrase automático.







CARACTERÍSTICAS TECNICAS							
CC-200							
MOTOR 7Kw 400V, 3 PH, 60Hz							
SIERRA Ø250mm 3000 D/min. RPM							
BROCA 18000 RPM.							
DIMENSION PERFIL	Altura máx 200mm Altura min 40mm						
DIMENSION PERFIL	Ancho máx 130mm						
PRESIÓN	6-8 Bar 102 Lt/min						
DIMENSIONES Alto: 2000mm / Ancho: 2250mm / Largo: 2850mm							
PESO	PESO 1054Kg						



SC-6000 CNC DE LIMPIEZA SEMIAUTOMATICO

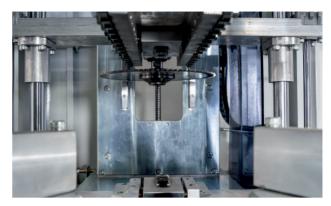


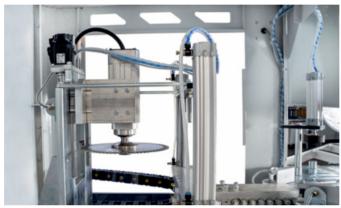
- Es una máquina CNC semiautomática diseñada para eliminar los rebabos que se forman después de soldar marcos de ventanas, batientes, puertas y otros perfiles soldados a un ángulo de 90º en PVC.
- · Proceso de limpieza de las superficies inferior, superior y exterior del perfil independientemente
- · Velocidades de procesamiento ajustables por el usuario
- · Posibilidad de crear un programa de los ejes Y-Z intuitivo para el usuario y realizar ajustes finos mediante el mando a distancia tipo joystick.
- · El tiempo promedio de procesamiento en una esquina es de 5 a 8 segundos, lo que permite limpiar entre 400 y 500 marcos en 8 horas de operación
- · La máquina cuenta con 2 motores servo y 1 motor de frecuencia, además de una sierra dentada de diamante de 250 mm.

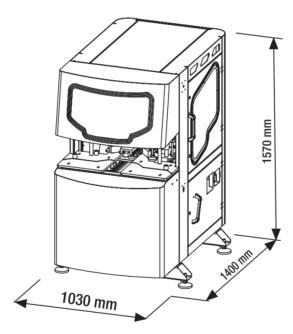












CARACTERÍSTICAS TECNICAS								
	SC-6000							
MOTOR	3Kw 220V							
SIERRA	SIERRA Ø250mm 3000 D/min. RPM							
PRESIÓN	6-8 Bar 40 Lt/min							
DIMENSIONES	DIMENSIONES Alto: 1570mm / Ancho: 1030mm / Largo: 1400mm							
PESO	PESO 400Kg							



SC-6000S

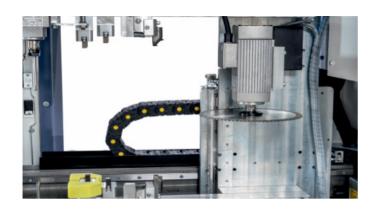
CNC DE LIMPIEZA AUTOMATICO



- Es una máquina CNC Automática diseñada para eliminar los rebabos que se forman después de soldar marcos de ventanas, batientes, puertas y otros perfiles soldados a un ángulo de 90º en PVC.
- · Sistema CNC de 2 angulos
- · Proceso de limpieza de las superficies inferior, superior y exterior del perfil independientemente
- · Larga vida útil gracias al sistema de lubricación automática. (Funciona durante el procesamiento de 60 marcos.)
- · Limpieza de los rodamientos de sellado interior y exterior.
- Tiene una capacidad de procesamiento de 160 a 200 marcos en un período de trabajo de 8 horas.
- · Las velocidades de trabajo se pueden ajustar a las velocidades deseadas.

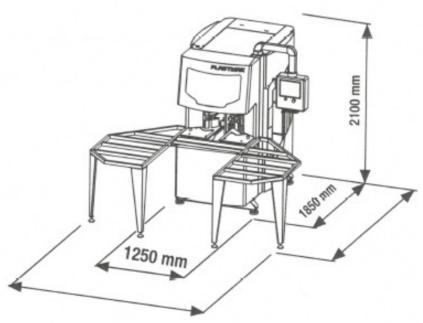












CARACTERÍSTICAS TECNICAS								
	SC-6000S							
MOTOR	6Kw 220V							
SIERRA	SIERRA Ø250mm 3000 D/min. RPM							
PRESIÓN	6-8 Bar 120 Lt/min							
DIMENSIONES	DIMENSIONES Alto: 2100mm / Ancho: 1250mm / Largo: 1850mm							
PESO	750Kg							



TASMANIA-I JUNQUILLADORA



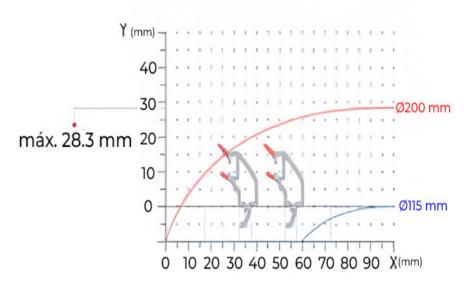
- · Corta automáticamente los junquillos de PVC o Aluminio.
- · Protegido contra accidentes de operación.
- · Controlado electroneumáticamente.
- · Ángulo de corte: 45º.
- · Práctico sistema de sustitución de plantilla.
- · Tiene 4 discos de sierra.
- · El ajuste de la velocidad es preciso.
- · Ambos extremos se cortan simultáneamente.
- · Sistema estándar de medición y transporte.
- · Diseñado de acuerdo con las normas CE.
- · Dotación Standard: Tope medidor incluido

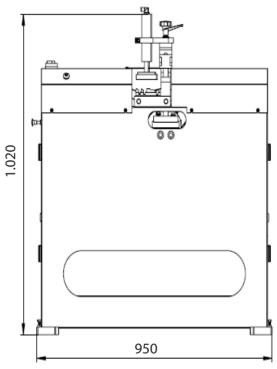


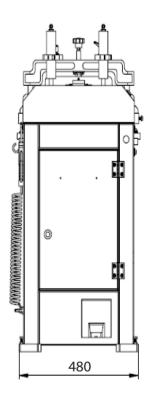












CARACTERÍSTICAS TECNICAS								
	TASMANIA-I							
MOTOR	MOTOR 0,75Kw x 2 400V 50Hz							
SIERRA	SIERRA Ø250mm Ø115mm 3000 D/min. RPM							
PRESIÓN	6-8 Bar 35 Lt/min							
DIMENSIONES	DIMENSIONES Alto: 1020mm / Ancho: 480mm / Largo: 950mm							
PESO 102Kg								



TASMANIA-III JUNQUILLADORA







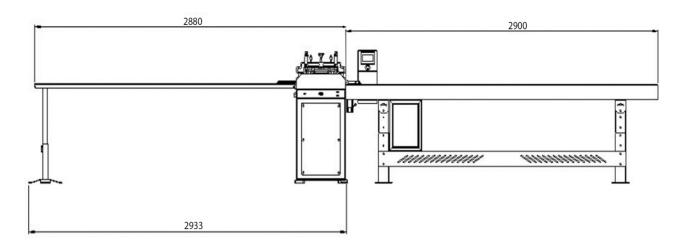
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- · Molde ajustable a cada listón.
- · Corta las láminas de cristal de la carpintería de PVC.
- · Velocidad de corte ajustable.
- · Controlado electroneumáticamente.
- · Ángulo de corte: 45° (ambos extremos).
- · Velocidad de corte: 5 segundos.
- · Corta ambos extremos al mismo tiempo.
- · Sistema estándar de transporte de contadores y perfiles.
- · Diseñado conforme a las normas CE.
- · Seguro contra accidentes laborales.
- · Dotación Standard: Tope medidor incluido
- · Dotación Opcional: Banco XS-3000

		-		•	0	1	1		1	1	ō	1	1	11	t	1	1	0	11	1	,	,
	40	-	,		,	1	1	,		1	ı	1	1	1	ı	ı	1	g	1	,	e	
		-	*		1	1	-	1	1	1	I	1	1	q	*	1	1	ŧ	1	1	*	
	30			٠	5	1	1	ı			ı		i	s				4	9	ī	,	-'Ø200 mm
		-		1	1	1	1		1			*	_	1			,	1	1	>		
máx. 28.3 mm	20-	+	•		1	1		4	-	-		0	a	0		•	9		1	1	*	
		-	1		1	*	A	m	1.		7	n	K				i	1	U	1		
	10	+			/	/		٦		1		d	7	1			1	1	1	1		
		-	٠	1		1		٩		П		9	1.	1	•		2		0			
	0 -	+	1	_		-		-	10.4 F)	øL.	+	-	To the	pl.	-	-		-		-		– Ø115 mm
		1	/.	,	1	1	1						J	-	/	1		,	4	٠		
	-	1	1	T	ī	T	1	T	Í	1	T	T	1		1		T	1	1	T	1	7
rfiles.		0		10)]	20) .	30) 4	40) !	50)	60)	70) (80) !	90)	X(mm)

CARACTERÍSTICAS TECNICAS							
TASMANIA-III							
MOTOR	0,75Kw x 2 400V 50Hz						
SIERRA	SIERRA Ø250mm x 2 3000 D/min. RPM						
PRESIÓN	6-8 Bar 35 Lt/min						
DIMENSIONES Alto: 1200mm / Ancho: 530mm / Largo: 930mm							
PESO 105Kg							













XS-3000

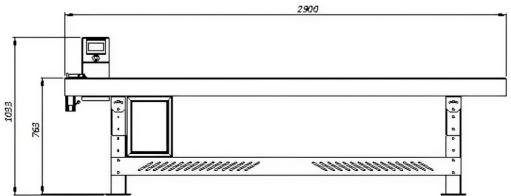
Mesa digital para junquilladora con servotope





- · Servomotor.
- · Máx: 2700mm Mín: --- mm.
- · Precisión ± 0,1.
- · Opción de apertura del transportador para recibir material.
- · Posibilidad de montaje en otras máquinas de corte.
- · Control por PLC.
- · Pantalla táctil.





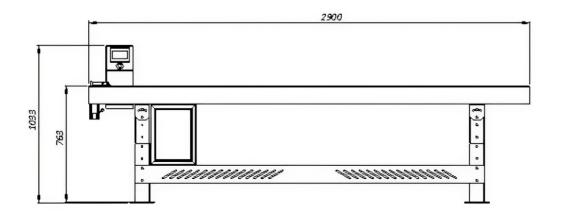


UM-270

Mesa digital para junquilladora con servotope - Bluetooth



- · Servomotor.
- · Máx: 2700mm Mín: --- mm.
- · Precisión ± 0,1.
- · Opción de apertura del transportador para recibir material.
- · Posibilidad de montaje en otras máquinas de corte.
- · Control por PLC.
- · Pantalla táctil.
- Bluetooth





CY-210-M

Sierra de cinta manual para cortes de hierro y acero entre 0° y 45° derecha





- · Normas CE.
- · Equipo refrigeración.
- Dos velocidades de corte (Monofásica 1 velocidad).
- Mordaza apriete rápido.
- · Manómetro tensión cinta.
- · Dimensiones de cinta 2080x27x0,9mm.
- Motor 0.75/1.5 HP.
- · Velocidades corte 40/80 mt/min.
- · Altura de trabajo 880 mm.
- · Bomba de taladrina 0.16 HP.
- Acústica 70 db.

Capacidad de corte redondo	90º	160 mm
Capacidad de corte rectangular	90º	195X150 mm
Capacidad de corte cuadrado	90º	160X160 mm
Capacidad de corte redondo	45º	derecha 130 mm
Capacidad de corte rectangular	45º	derecha 100x130 mm
Capacidad de corte cuadrado	45º	derecha 100X100 mm
Capacidad de corte redondo	60º	derecha
Capacidad de corte rectangular	60º	derecha
Capacidad de corte cuadrado	60º	derecha



B-4000

Banco de trabajo



- · Banco especialmente diseñado para el montaje de cerramientos de aluminio y PVC.
- Mínimo espacio ocupado cuando el banco está recogido (2.300 x 1.000) y máxima superficie de trabajo cuando está extendido (4.000 x 1.800).
- 4 soportes para la colocación de herramientas eléctricas.
- · Superficie de trabajo protegida con perfiles de goma.
- · 2 Brazos intermedios para montajes pequeños.
- Extensible en sentido longitudinal y transversal.
- · Embalaje estándar de Jaula de madera.
- · Construcción sólida y robusta.
- · 2 devanadoras para goma.
- 6 conexiones eléctricas.
- 6 conexiones neumáticas.
- EMBALAJE Y DIMENSIONES: 2380 x 1320 x 500 (165 Kg)



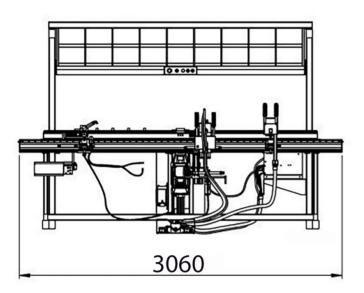
SKY-2000 ESTACIÓN DE MONTAJE

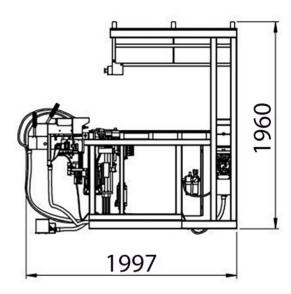












- · Facilidad de montaje de los herrajes de las hojas de PVC.
- · Estantes superior e inferior para hardwares.
- · Corta los herrajes de doble apertura con las medidas solicitadas y los atornilla al marco.
- · Se pueden montar fallebas de apertura sencilla en las hojas de las puertas.
- · Se pueden montar herrajes de hoja de apertura simple y doble.
- · Taladrado triple y apertura de la falleba en los marcos de las hojas.
- · Taladrado de agujeros para bisagras y pasadores en hojas derechas e izquierdas.

CARACTERÍSTICAS TECNICAS					
SKY-2000					
MOTOR	1,6Kw 400V 50Hz				
SIERRA	Ø250mm x 2 3000 D/min. RPM				
TORNILLO	Øcabeza = 9mm Altura = 22mm Øcuerpo = 3mm				
DIMENSION PERFIL	Altura máx 115mm				
DIMENSION PERFIL	Ancho máx 100mm				
DIMENSION VENTANA	Ancho máx 2200mm Ancho min 400mm				
DIMENSION VENTANA	Alto máx 2200mm Alto min 400mm				
PRESIÓN	6-8 Bar 60 Lt/min				
DIMENSIONES	Alto: 1960mm / Ancho: 3060mm / Largo: 1997mm				
PESO	600Kg				



MOUNTAIN ESTACIÓN DE MONTAJE



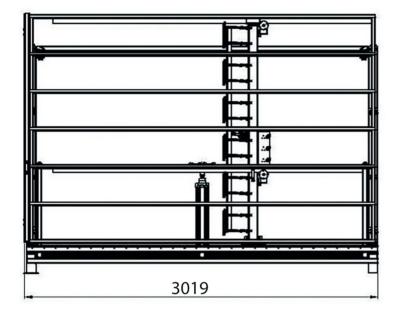
- · Instalación rápida de cristales en ventanas y puertas.
- · Carpintería acristalada que se transfiere al paquete sobre rodillos.
- · Las abrazaderas de bloques paralelos permiten establecer un equilibrio adecuado.
- · La elevación de la pieza de trabajo facilita la instalación.

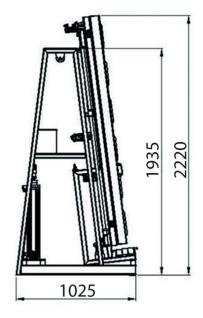
CARACTERÍSTICAS TECNICAS			
MOUNTAIN			
DIMENSION VENTANA	Ancho máx 2700 m		
	Alto min 400mm		
PRESIÓN	6-8 Bar 10 Lt/min		
DIMENSIONES	Alto: 2220mm / Ancho: 3019mm / Largo: 1025mm		
PESO	400Kg		















SM-400 ESTACIÓN DE MONTAJE







- · Instalación rápida de cristales en ventanas y puertas.
- · Carpintería acristalada que se transfiere al paquete sobre rodillos.
- · Las abrazaderas de bloques paralelos permiten establecer un equilibrio adecuado.
- · La elevación de la pieza de trabajo facilita la instalación.



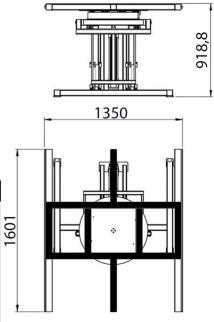
RINGBULL ESTACIÓN DE MONTAJE





- · Se utiliza para un rápido proceso de montaje colocando listones de ventana, mechas y muchos accesorios en las posiciones angulares deseadas.
- · Con plato giratorio.
- · Pedal de seguridad para la actvación del giro de la mesa
- · Panel de control con joystick.

CARACTERÍSTICAS TECNICAS RINGBULL			
	Largo máy 2100mm Largo min 1600mm		
DIMENSIONES MONTAJE	Ancho máx 2000mm Ancho min 1350mm		
PRESIÓN	6-8 Bar 1 Lt/min		
DIMENSIONES	Alto: 918,8mm / Ancho: 1350mm / Largo: 1601mm		
PESO	170Kg		





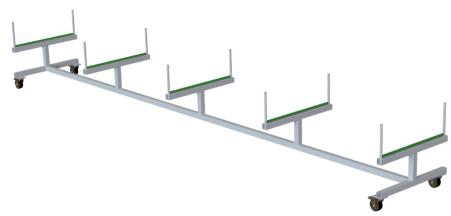
SNAKE



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

· Carro para juntas. Carrete con freno y guía de juntas para desenrollar las juntas sin problemas. Está equipado con un sistema de cambio rápido del rollo de junta.

T 600



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

· Carro de grandes dimensiones diseñado para el transporte y almacenamiento de barras perfiladas durante la fase de corte.

LAKE



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

· Carro dedicado al transporte horizontal y al almacenamiento de perfiles cortados.



AKS-01 y AKS-02 TOPE MEDIDOR JUNQUILLADORA



AKS-05 MEDIDOR JUNQUILLOS

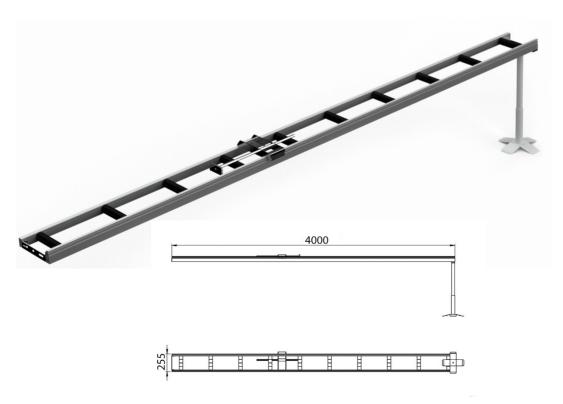




AKS-04



AKS-03 TOPE MEDIDOR TRONZADORAS





CP-100 ENSAMBLADORA ESCUADRAS ALUMINIO





- · Proceso de unión de esquinas mediante prensado de las esquinas de perfiles de aluminio de grandes dimensiones y con altos estándares de calidad.
- · Fácil de instalar y operar gracias al sistema de ajuste mecánico de las cuchillas.
- · Posibilidad de cambiar las cuchillas de forma sencilla y rápida.
- · Alta potencia de prensado con sistema hidroneumático.
- · Oportunidad de trabajar según diferentes secciones de perfil.
- · Se pueden unir marcos pequeños gracias a la unidad de sujeción especialmente diseñada.
- · Sistema de inglete frontal diseñado de acuerdo con el sistema de carga y descarga de perfiles fácil.
- · Sistema de prensado realizado con un pedal paso a paso.
- · Brazos de soporte incluidos de serie.

CARACTERÍSTICAS TECNICAS				
CP-100				
MOTOR	2 x 2 Kw 230V 50Hz			
DIMENSION PERFIL	Ancho máx 190mm			
DIMENSION PERFIL	Alto máx 190mm			
PRESIÓN	6-8 Bar 60 Lt/min			
DIMENSIONES	Alto: 1300mm / Ancho: 1450mm / Largo: 1100mm			
PESO	410Kg			



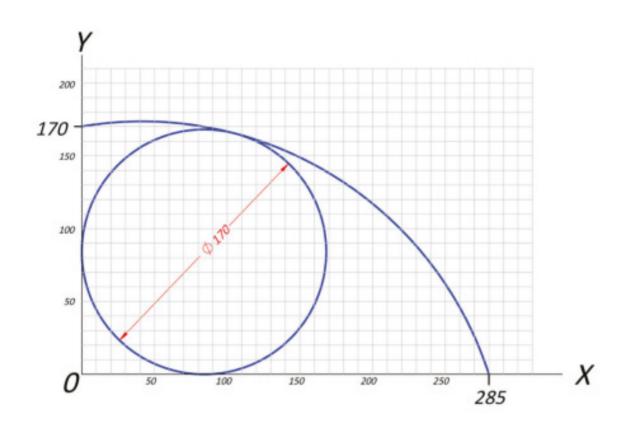
SC-500D

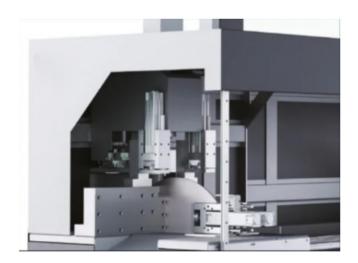


- · SC 500 D Máquina Automática de Corte y Perforación de Aluminio
- · Adecuada para cortar y perforar verticalmente grandes volúmenes de perfiles de ventanas.
- · Equipada con servomotores de alto rendimiento.
- · Se logra un ahorro de tiempo con la velocidad de avance del perfil controlada por el servo motor. Sistema de sujeción horizontal y vertical.
- · Alta precisión en el corte.
- · Capacidad para realizar múltiples cortes de forma individual o unida.
- · Sistema de enfriamiento para la sierra.
- · La máquina se detiene automáticamente cuando alcanza el número de cortes programados.
- · Tapa de seguridad neumática de apertura.
- · Recorrido de alimentación de perfiles (5 1000 mm) en una sola operación.
- · La función de retracción automática de la mesa protege la superficie de la pieza de trabajo contra los rayones que pueden ocurrir durante el movimiento hacia abajo de la hoja de sierra.







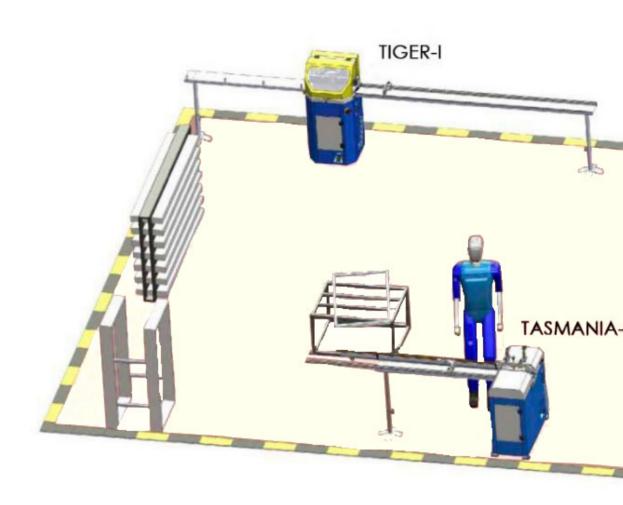




CARACTERÍSTICAS TECNICAS				
SC-500D				
MOTOR 6Kw 400V 3PH 50Hz				
SIERRA Ø500mm 3000 D/min. RPM				
DIMENSION PERFIL	Longitud máx 8000mm			
DIMENSION PERFIL	Longitud min 400mm			
PRESIÓN	6-8 Bar 20 Lt/min			
DIMENSIONES	Alto: 1950mm / Ancho: 5000mm / Largo: 1250mm			
PESO	675Kg			



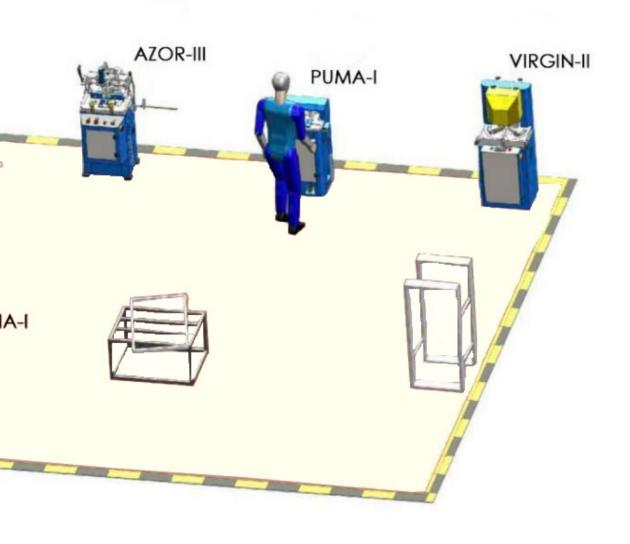
ESQUEMA DE CIRCUITO PAR

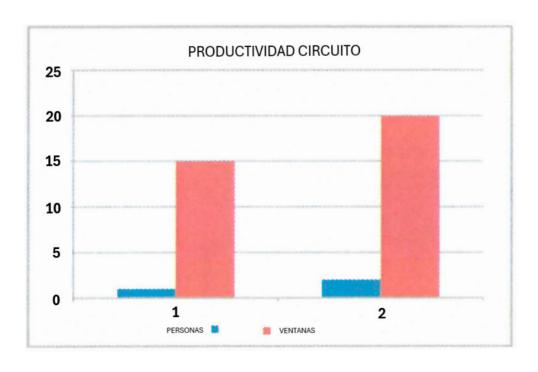


MAQUINA	CONSUMO		
MAQUINA	Kw	L/min	
TIGER-I	1,5	8	
AZOR-III	3,3	8	
PUMA-I	1,1	8	
VIRGIN-II	1,6	8	
TASMANIA-I	1,5	8	
TOTAL	9	40	



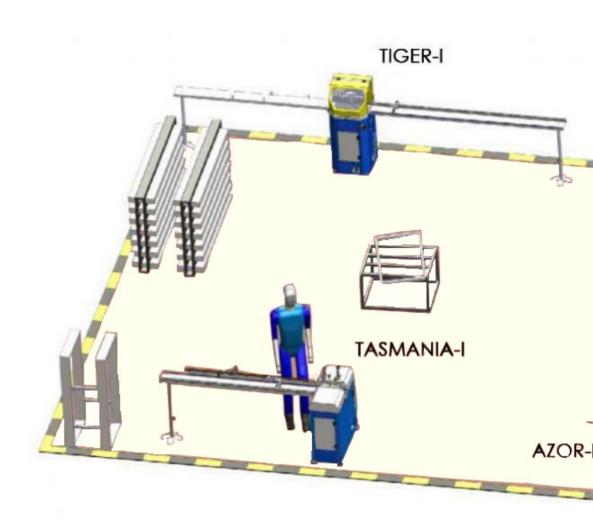
RA 15-20 VENTANAS AL DIA







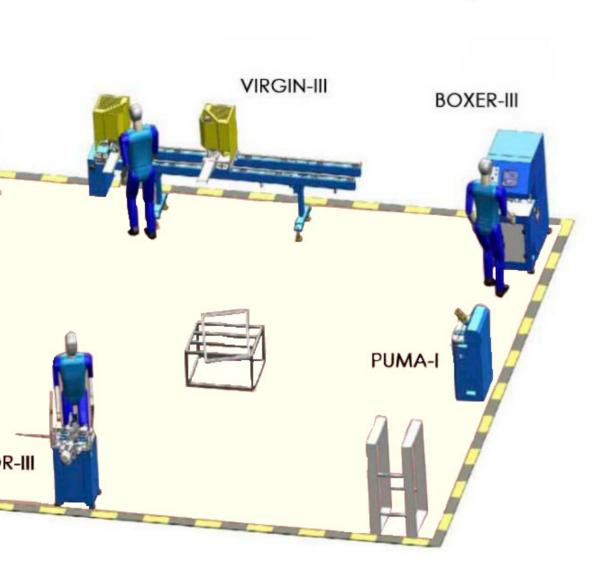
ESQUEMA DE CIRCUITO

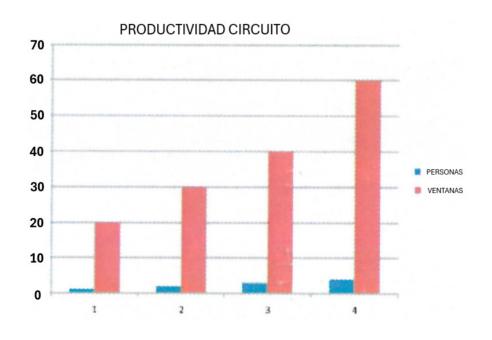


MAQUINA	CONSUMO		
MAQUINA	Kw	L/min	
TIGER-I	1,5	8	
AZOR-III	3,3	8	
PUMA-I	1,1	8	
BOXER-III	1,1	60	
VIRGIN-III	3	70	
TASMANIA-I	1,5	8	
TOTAL	11,5	162	



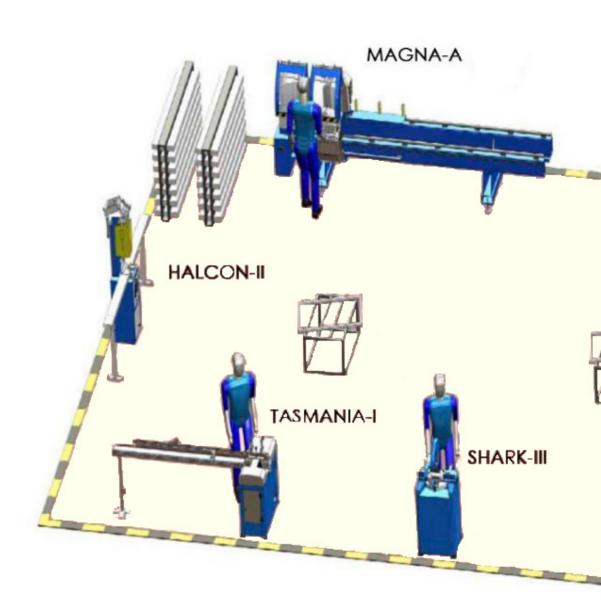
O 40-60 VENTANAS AL DIA







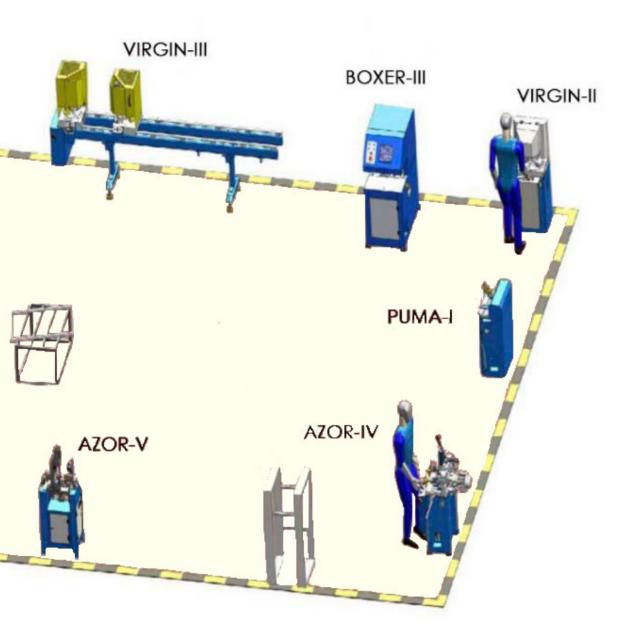
ESQUEMA DE CIRCUIT

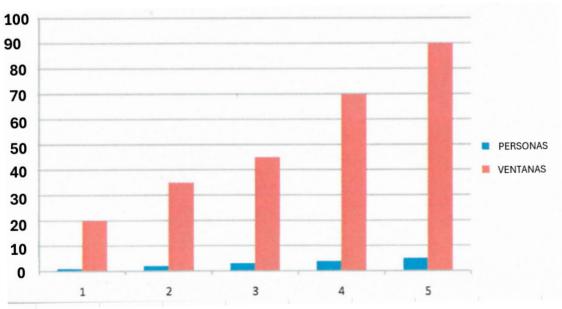


MAQUINA	CONSUMO		
MAQUINA	Kw	L/min	
MAGNA-A	4,4 60		
VIRGIN-III	3	70	
BOXER-III	1,1	60	
VIRGIN-II	1,6	35	
PUMA-I	1,1	5	
AZOR-IV	3,3	5	
AZOR-V	1,65	5	
SHARK-III	2,2	5	
TASMANIA-I	1,5 35		
TOTAL	19,85	280	



TO 70-90 VENTANAS AL DIA







ANOTACIONES



ANOTACIONES

